



Rua Coronel Teófilo de Morais, N° 34  
5300-427 Bragança  
[geral@assisfluxo.pt](mailto:geral@assisfluxo.pt)



**Assisfluxo**  
Soluções Industriais



# Assisfluxo

Soluções Industriais

5

- Base em aço electro soldado, para garantir uma elevada rigidez. A máquina foi projetada para ser compacta, versátil e fácil de utilizar.
- Levantamento dos grupos superiores de trabalho fixos à barra superior. A leitura do deslizamento é realizada através de indicador de posição analógico.
- A máquina está equipada com um cabine para proteção do depósito da cola e dos motores com ferramentas. Contém também janelas para uma boa visibilidade interior e microswitch de segurança.
- A aspiração possui ligações individuais posicionados na parte superior da cabine. Número e localização das ligações estão de acordo com a configuração da máquina.





# Assisfluxo<sup>5</sup>

Soluções Industriais



- Armário elétrico, integrado com interruptor geral.
- Todos os motores trabalham a 12.000 RPM através de um inversor com potência adequada, dependendo da composição de cada máquina.
- Botões de emergência na entrada e saída da máquina.
- Equipado com luz para controlar a distância durante a carga do painel.



# Assisfluxo

Soluções Industriais

## SISTEMA DE TRANSPORTE DOS PAINÉIS

- O movimento da engrenagem é realizado através de uma corrente resistente de 1" 1/2 (38,1 mm), por meio de um grupo moto-redutor ortogonal com potência correta, velocidade de avanço é de 9 m/min.
- Barra de pressão superior, fabricada em dupla fila de rodas.





# Assisfluxo

Soluções Industriais

## QUADRO DE COMANDOS

- A gestão da máquina é executada num ecrã táctil a cores de 7" colocado numa posição ergonómica, de simples intuição, para aceder a todas funções, como mudança de programa mecânico, mudanças de temperatura e grupos de trabalho.
- A movimentação da máquina e os grupos de trabalho são realizada através de um controlo eletrónico PLC.
- O visor do painel do operador mostra:
  - A velocidade de avanço;
  - A temperatura do depósito da cola;
  - O tipo de programaselecionado pelo operador;
  - As estatísticas de dados mecanizados;
  - Diagnóstico integrado simples e guiado.



# Assisfluxo

## Soluções Industriais

### FUNCIONALIDADE PRINCIPAL

- O espaço necessário entre um painel e os seguintes é gerido pelo PLC por meio de uma luz de advertência.
- A leitura do painel é feita por meio de um micro interruptor para obter a máxima precisão.
- O depósito de cola é colocado no fundo do carregador de canto, é teflonado para facilitar a substituição e limpeza da cola, equipado com resistências para o aquecimento.
- A pressão da orla é feito em rolos finos até a espessura máxima de 3 mm, com o porta-rola/orla giratório Ø 800 mm, é levantada automaticamente após a posição motorizada da orla.



<b>Dados Técnicos</b>		<b>MASTER 200-23</b>
Espessura do Painel	mm	10-45 (10-60 opcional)
Velocidade de avanço	m/min	9
Altura do Orla	mm	15-65
Capacidade do recipiente da Cola	kg	1
Voltagem	V - Hz - Ph+N	230/400V - 50/60Hz - Ph +N
Comprimento mínimo da Painel	mm	140 (PVC)
Largura do Painel	mm	80 (Min.)
Potência Pneumática	Bar	6
Peso	kg	920
Dimensões da Máquina	mm	3430
Temperatura de Trabalho (Ambiente)	°C	15(Min.) - 45(Máx.)
Fonte de Alimentação Elétrica	V - P N - Hz	400V-415V 3P N 50Hz



**Assisfluxo**  
Soluções Industriais



# Assisfluxo

Soluções Industriais

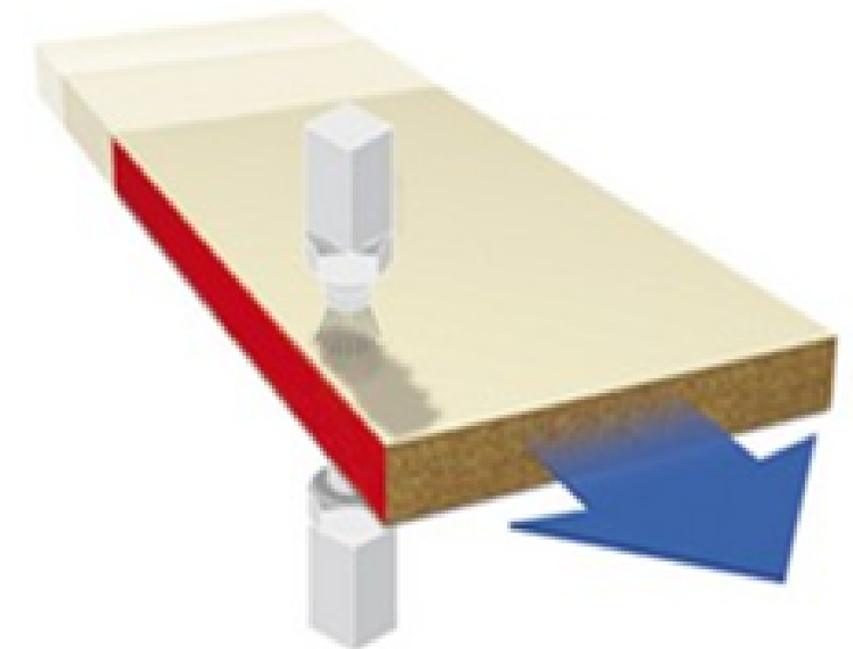
## EQUIPAMENTO EXTRA

**SUPORTE DE ROLO GIRATÓRIA LONGITUDINAL Ø800**  
PARA ROLO DE ORLA ATÉ AO DIÂMETRO DE 800 MM, TIRAS, ORLA DE MELAMINA, PVC E ABS ATÉ 3 MM.

### **SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO ANTIADERENTE NA ENTRADA PARA GROUP - "RT /S"**

Sistema electro pneumático para aplicar o líquido anti aderente sobre superfícies dos painéis antes de aplicar a cola.

Evita que o excesso de cola adira à superfície acabada.

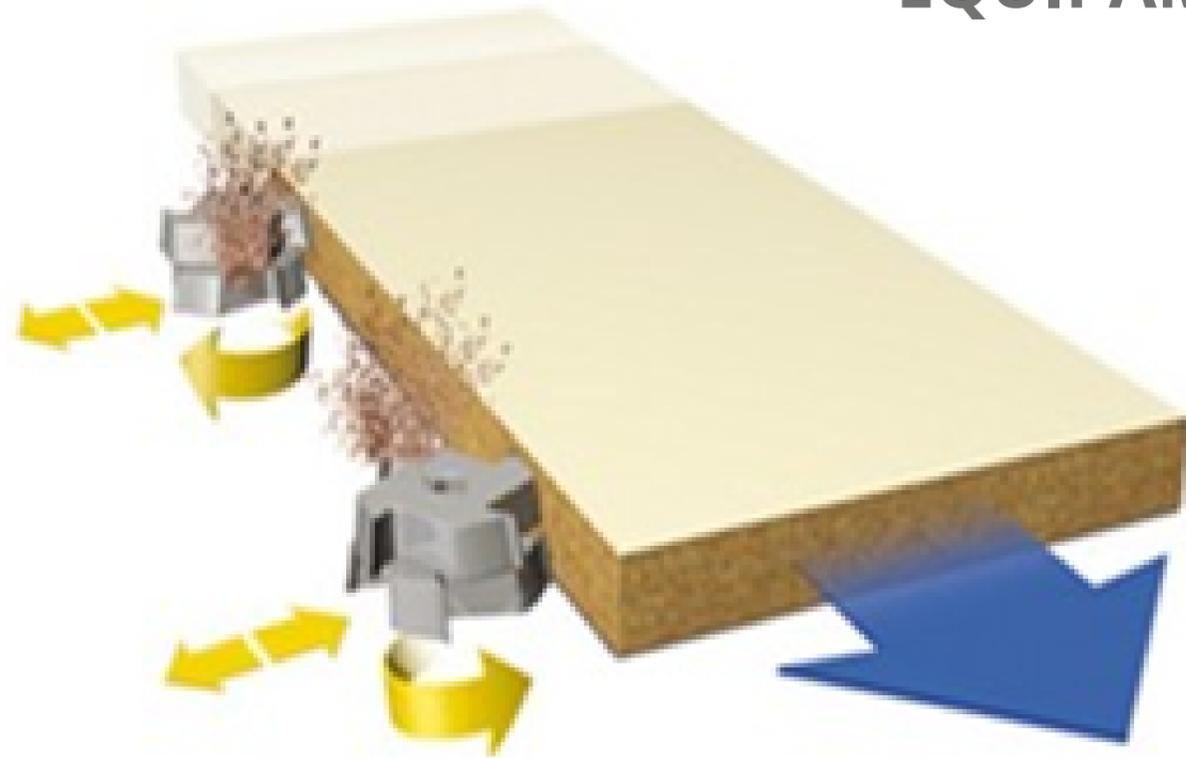




# Assisfluxo

Soluções Industriais

EQUIPAMENTO EXTRA



**RETIFICADOR DE 1,1+0,75KW Ø 60 - "RT/F"**

O GRUPO RETIFICADOR À ENTRADA, COM GUIA DE ENTRADA REGULÁVEL.

NR. 01 MOTORES DE KW 1,1 (HP 1,50), FIXOS

MOTORES Nº 01 DE KW 0,75 (HP 1,00), COM ENTRADA E SAÍDA PROGRAMADA

EQUIPADO COM FERRAMENTAS WHISPERCUT BY LEITZ Ø 60XH64

(FERRAMENTAS COM INSERÇÕES EM DIAMANTE INTERCAMBIÁVEL)



**Complete com:**

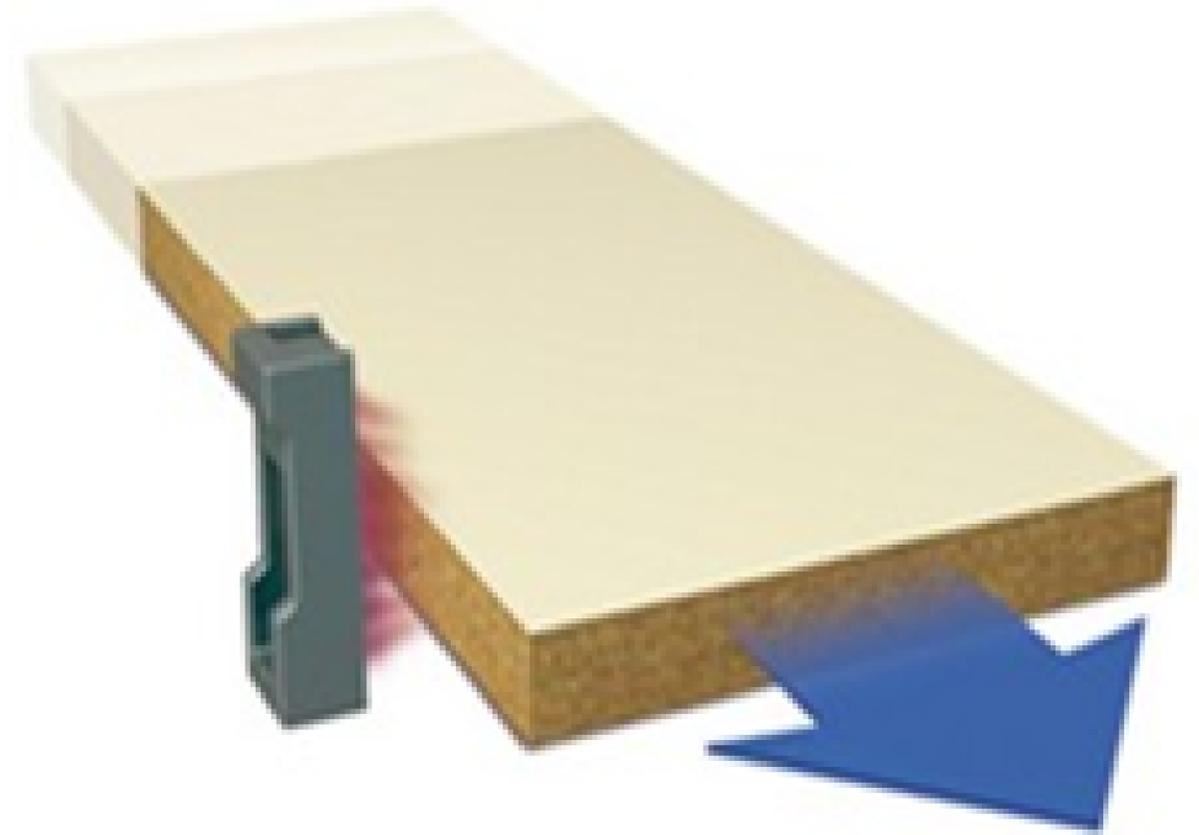
- prolongamento do bastidor
- prensor
- sistema de avanço de peças
- aspiração da viruta
- cabine de proteção



# Assisfluxo

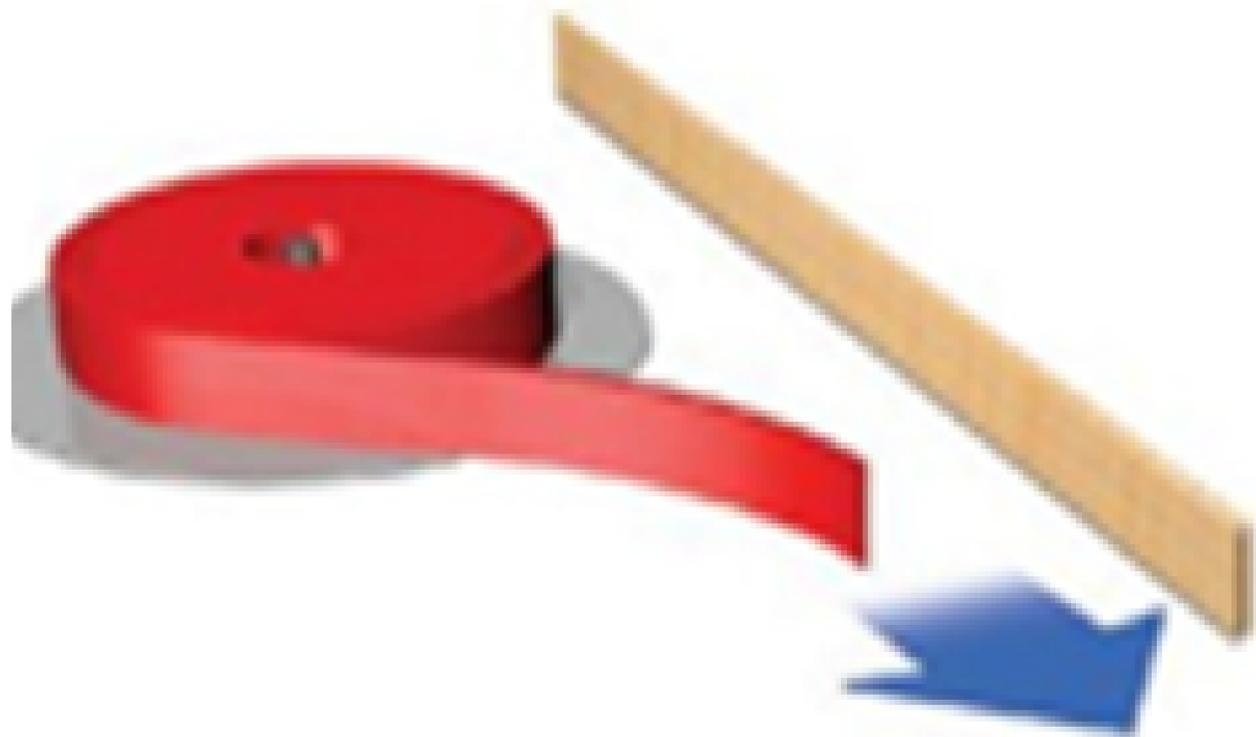
Soluções Industriais

EQUIPAMENTO EXTRA



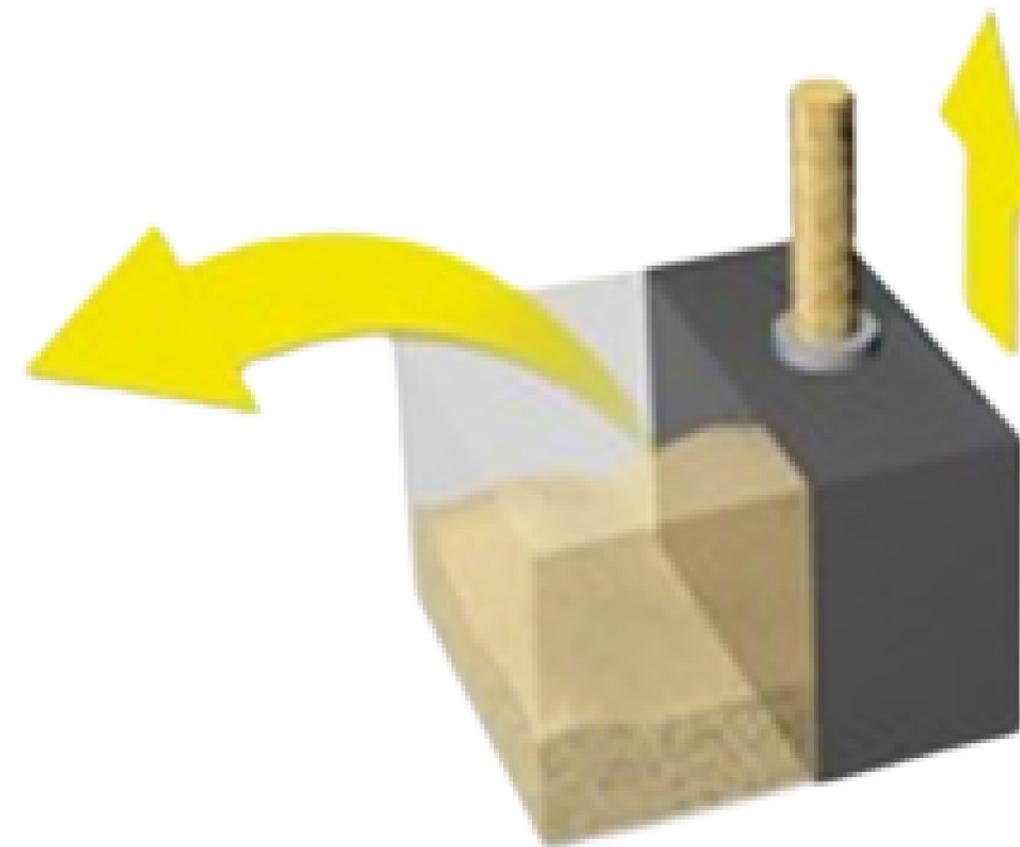
## LÂMPADA IR

PERMITE AQUECER RAPIDAMENTE O LADO DO PAINEL A ORLAR, MELHORANDO A QUALIDADE DA COLAGEM, TAMBÉM EM CONDIÇÕES AMBIENTAIS DE TEMPERATURA E HUMIDADE DESFAVORÁVEIS.



## **CARREGADOR**

Para orla em rolos, para melaminas, PVC/ABS com 3mm.



## **DESENGATE RÁPIDO DO BALDE DA COLA**

Ideal para trocar rapidamente o balde da cola quando se requer uma mudança de cor ou do tipo de cola.

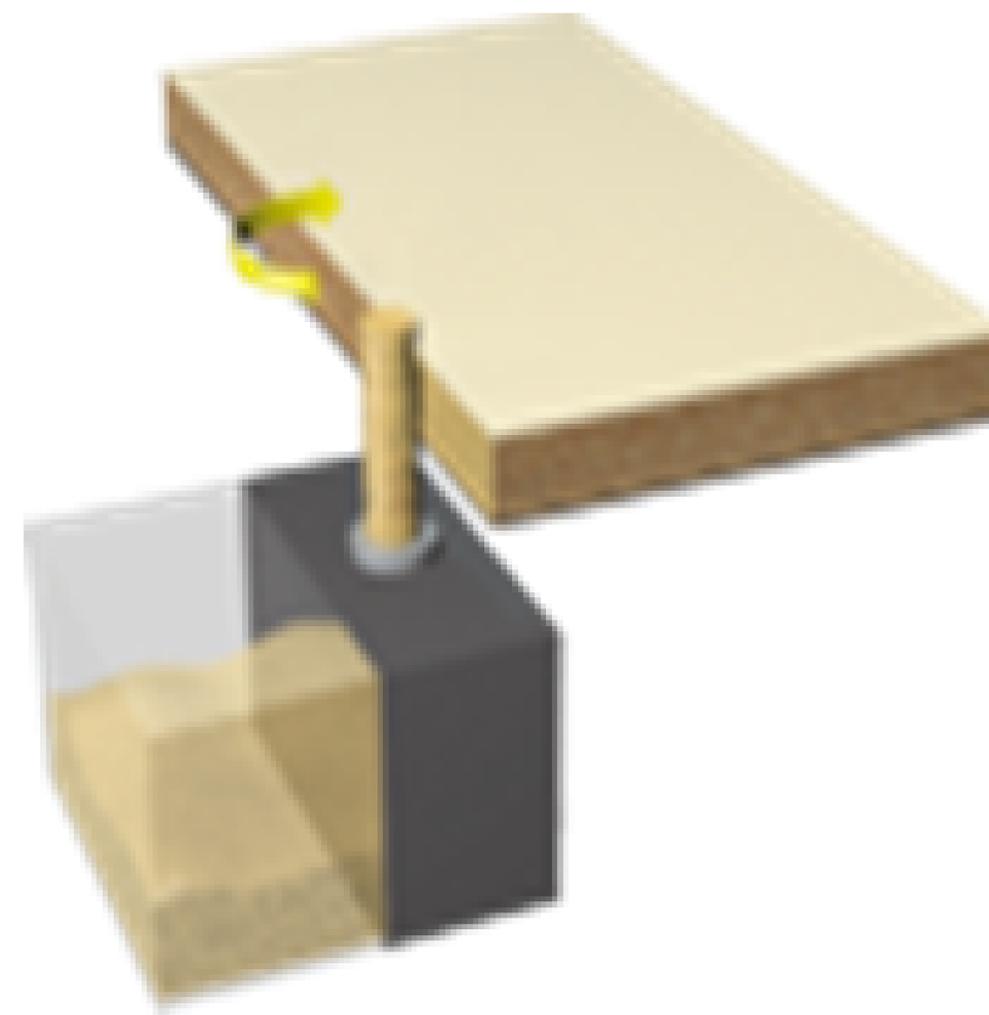
## EQUIPAMENTO EXTRA

### **BALDE DE COLA 1 KG**

Balde de cola para adesivo granulado termofusível, instalado por baixo do alimentador da orla, com rolo de cola sincronizada com o avanço do painel, revestido a Teflon® para uma fácil substituição e limpeza da cola.

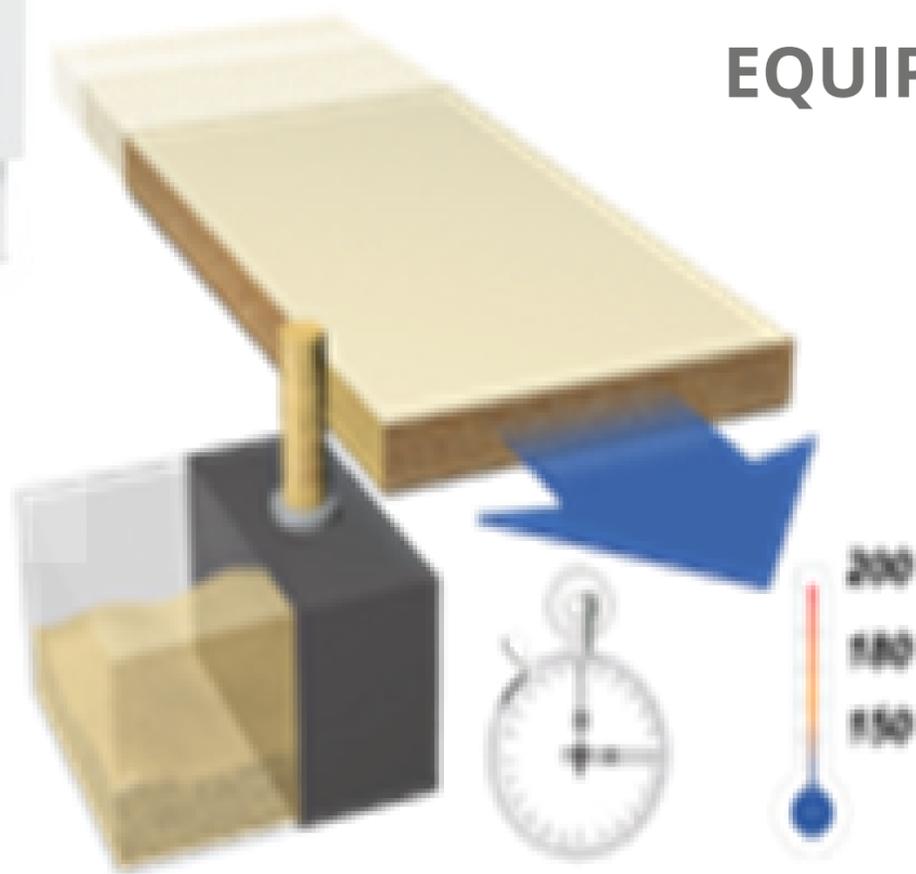
O tratamento em Teflon® e o rolo de cola especial - patente FRAVOL - permitem o uso de colas EVA, PUR e agora sem qualquer problema EM aplicar cola PO.

A temperatura é regulada e controlada por PLC.



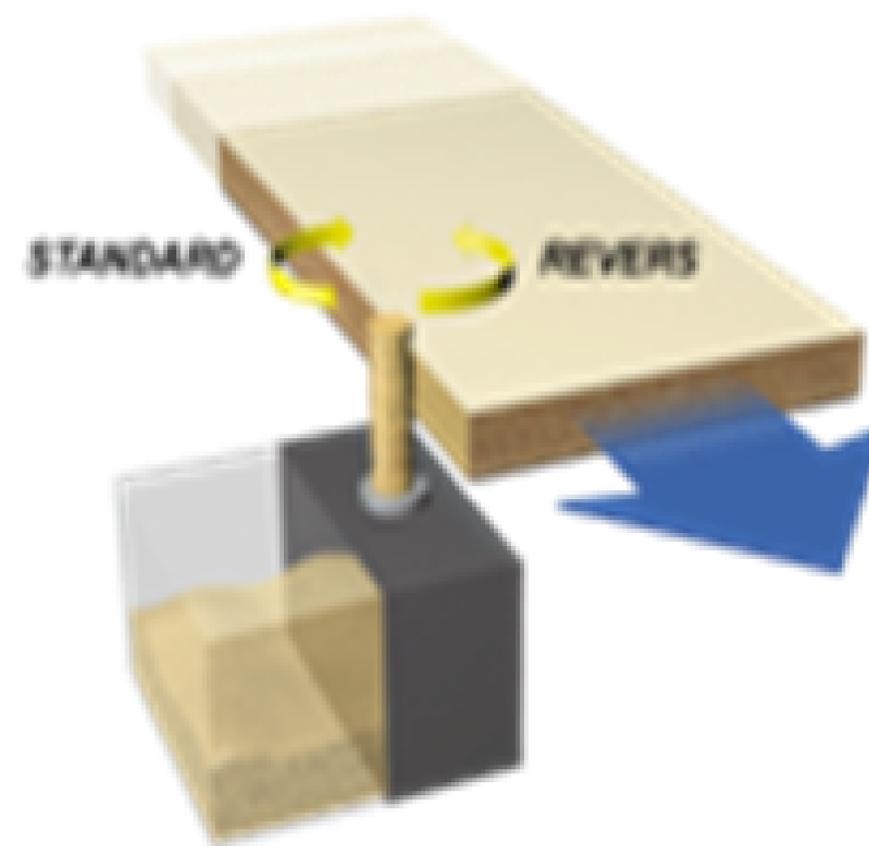


## EQUIPAMENTO EXTRA



### SISTEMA DE MODO ECO

A redução da temperatura do grupo de depósito é realizada por meio de um contador de tempo para otimizar o consumo de energia durante os períodos de espera da máquina. Temporizador programável diretamente do painel de controle.



### GRUPO INVERSO

O grupo inverso no depósito de cola para aplicar a cola girando a haste aplicadora no sentido de avanço do painel, melhorando a aderência da cola sobre a orla de madeira, fórmica e laminado.



# Assisfluxo

## Soluções Industriais

### EQUIPAMENTO EXTRA

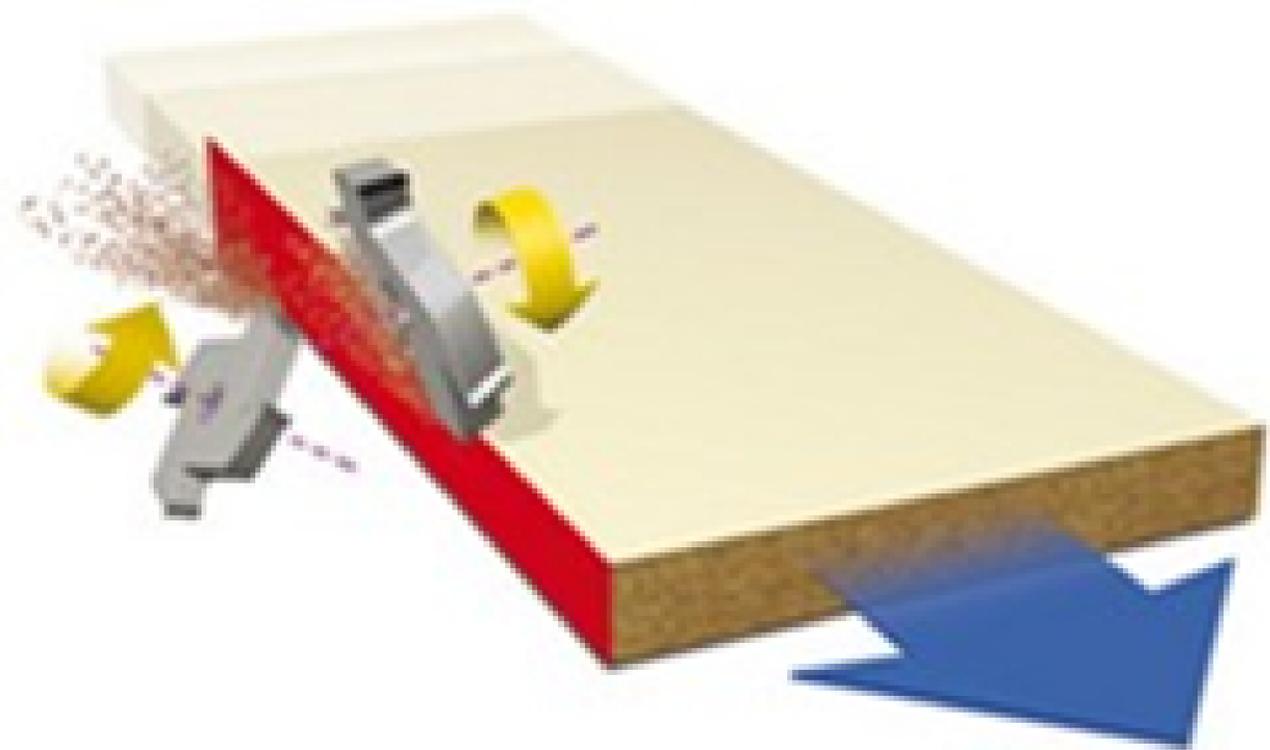
#### ROLOS DE PRESSÃO

A fim de garantir um ajuste perfeito à orla aplicada, o grupo de pressão é composta por:

- um rolo motorizado,
- um cilindro de borracha,
- os rolos de pressão são acionadas no meio das molas,
- regulação da posição dos rolos por meio do sistema de calibração da orla, definido pré-ajuste (mudança de velocidade) para um posicionamento seguro e simples do grupo.



## EQUIPAMENTO EXTRA



### GRUPO PERFILADOR/BISELADOR -"RF-S/F"

Equipado com ferramentas WIDIA ANGULO 30° +R1÷R3+P20

O grupo do tipo multifunções está equipado com 2 motores de 0,5 Kw (Hp 0,75) a 12.000 RPM.

- A função de recorte é perfeita graças ao uso dos copiadores de discos verticais, de grande diâmetro.
- Dispositivos de cópia lateral de rolamento duplo.
- Completo com ferramentas especiais - bisel 30°/ R1 ÷ R3mm/plano - licença FRAVOL

**Para a passagem rápida de um processo para outro, o regulamento dos grupos 09 - 21 - 10 é auxiliado por uma tabela com todas as posições indicadas para o grupo.**



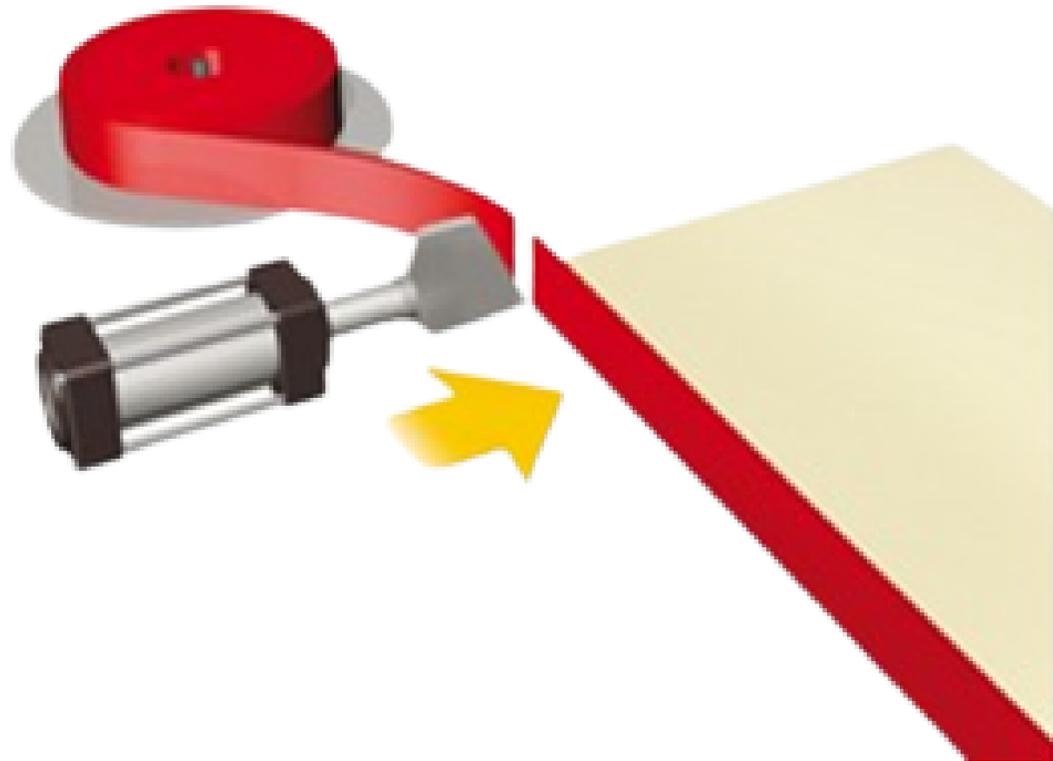
# Assisfluxo

Soluções Industriais

## EQUIPAMENTO EXTRA

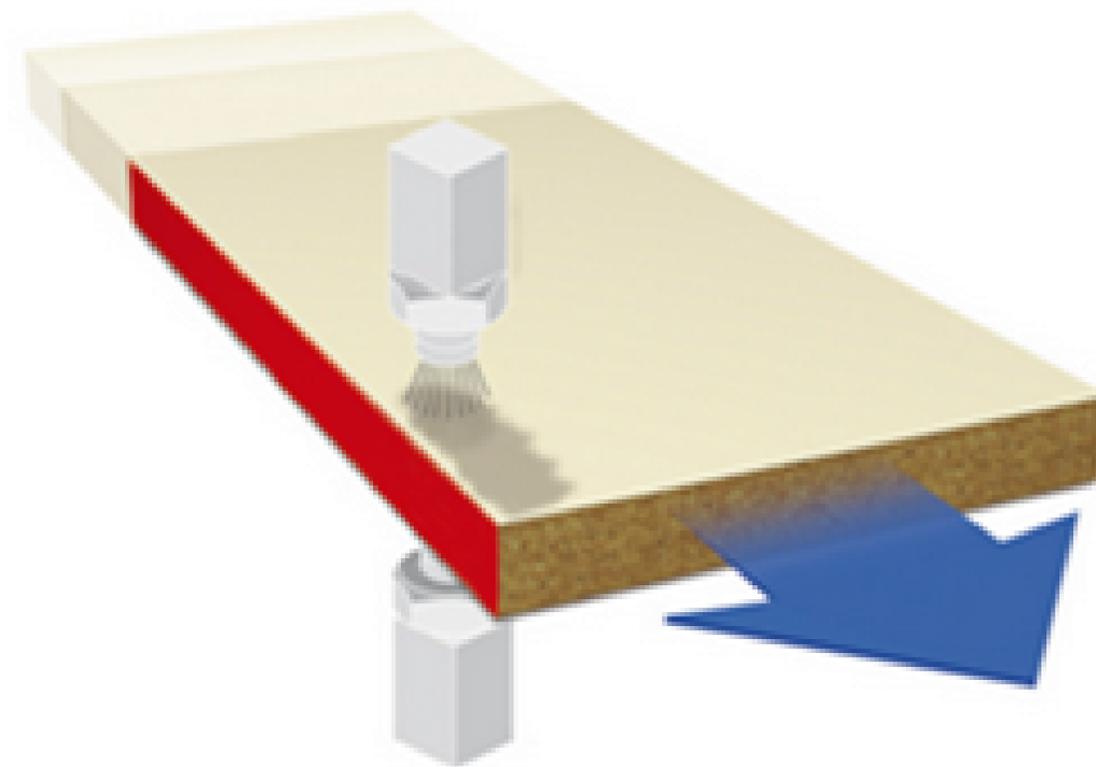
### GUILHOTINA 3 MM

Guilhotina para corte de PVC e ABS para carris até 3 mm secção transversal máxima do carril 195 mm<sup>2</sup>.



### GRUPO COMPLETO DE INDICADORES DE POSIÇÃO

Indicadores de posição analógica para facilitar ajustes de precisão e mudanças de formato.





# Assisfluxo

Soluções Industriais

## EQUIPAMENTO EXTRA

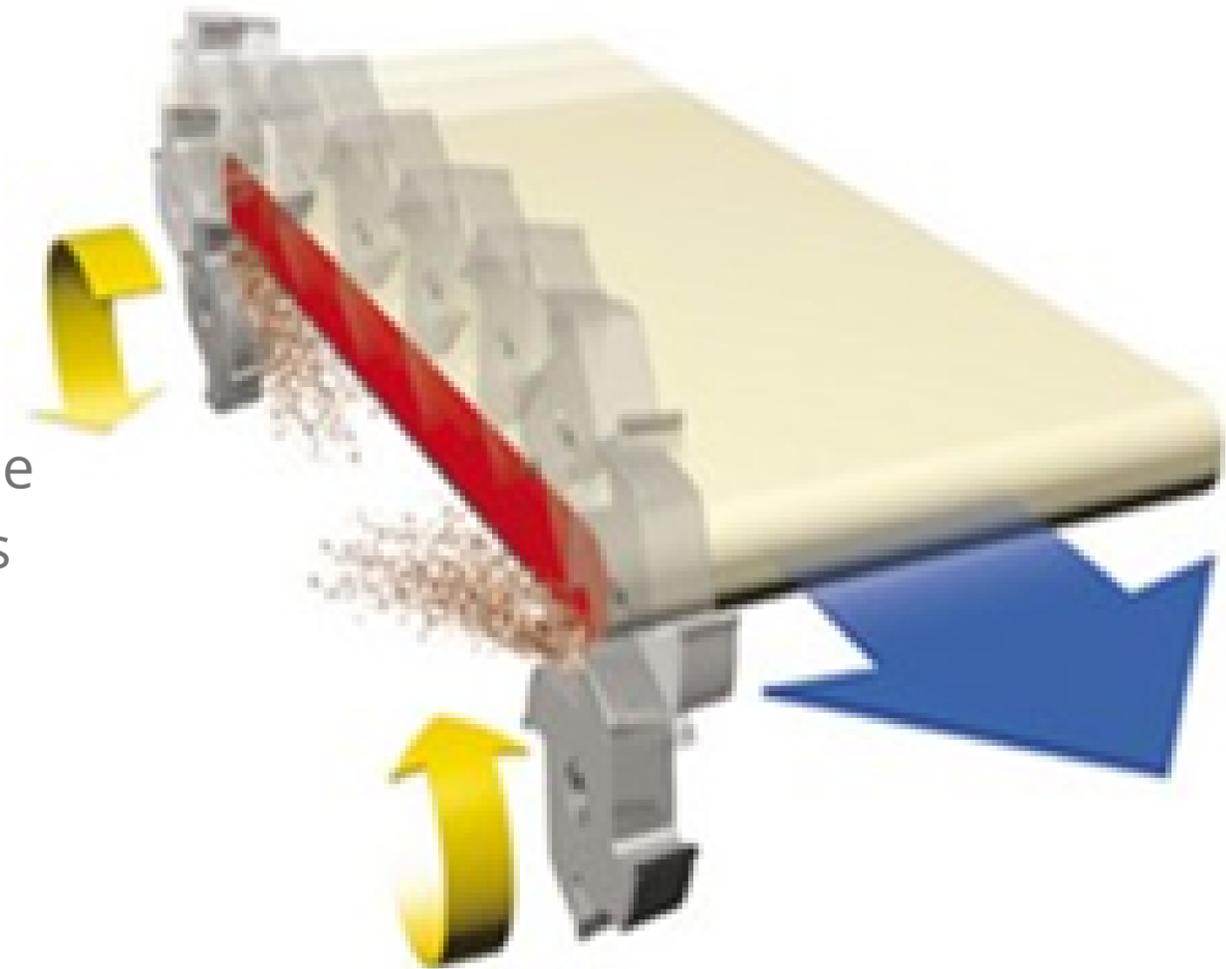
### GRUPO REDONDEADOR - "SYNCRO PLUS"

Equipado com ferramentas:WIDIA

Este dispositivo inovador tem uma dupla função: função de recorte quando se trabalha com orlas mais finas e função de recorte, mas redondo quando se trabalha com orlas mais grossas.

Principais características:

- Ótimos acabamentos obtidos nos cantos, graças à grande capacidade de adaptação a perfis diferentes do painel, sem fazer regulações ou ajustes particulares do dispositivo.
- Trabalhe sempre sobre os 4 cantos do painel na fase de avanço do painel.
- Motor de 0,22 Kw 12000 RPM
- Completo com cortador especial- plano / R1 ÷ R3mm - licença FRAVOL
- Espessura do painel de capacidade de trabalho Min 10 mm Max45 mm



**Com opção 15 com capacidade de trabalho para painéis de espessura mínima de mm e máxima 60mm.**



# Assisfluxo

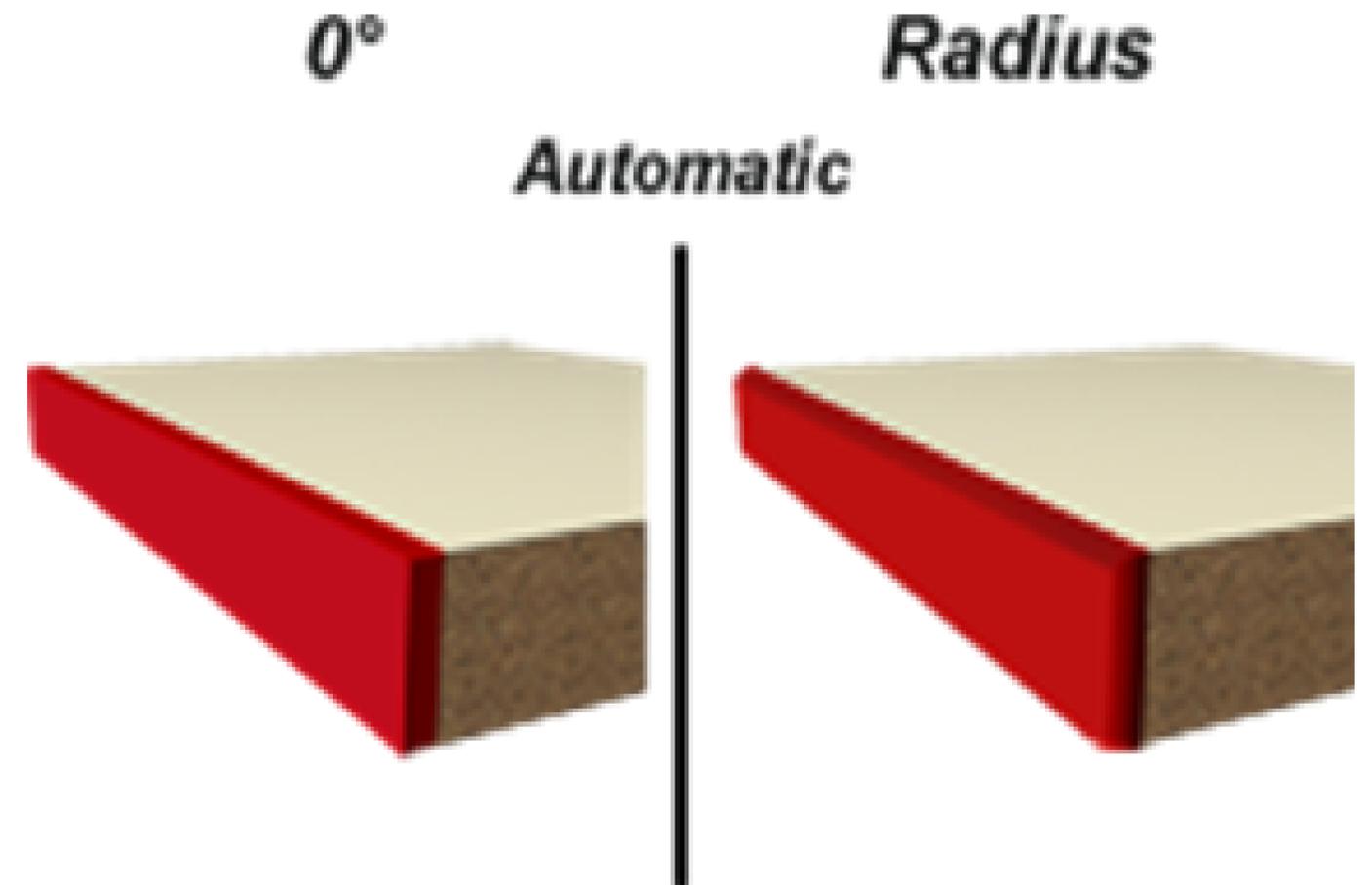
Soluções Industriais

EQUIPAMENTO EXTRA

## POSICIONAMIENTO PNEUMÁTICO REDONDEADOR PARA RETESTAR

Posicionamento pneumático da unidade redondador de canto para a execução do acabamento final quando se requer um corte reto.

Ferramenta especial com inclinação de 2°.





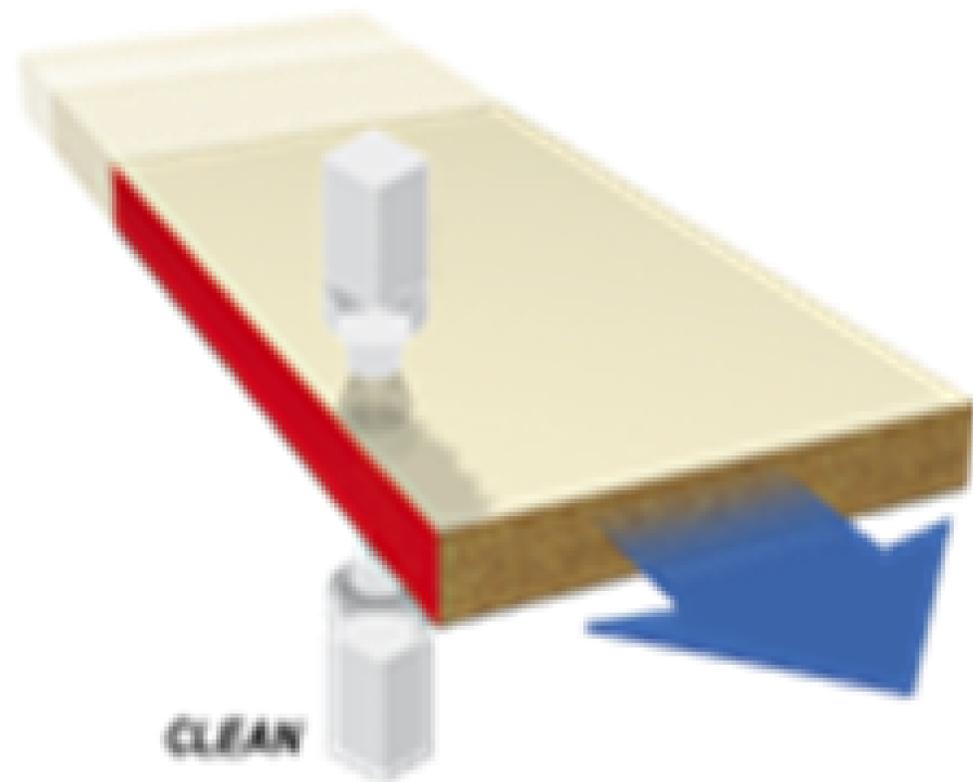
# Assisfluxo

## Soluções Industriais

### EQUIPAMENTO EXTRA

#### GRUPO APLICADOR DE LÍQUIDO LIMPADOR ESPECIAL

A aplicação do limpador especial se realiza automaticamente na passagem do painel. O produto é pulverizado sobre o lado inferior e superior do painel.



A utilização do limpador, em combinação com o grupo raspador de cola, permite a eliminação de qualquer resíduo que fique sobre o painel.

Um benefício adicional do limpador é o resfriamento da cola e o canto da orla, o que evita o efeito aderente entre um painel e outro na fase de empilhamento. Além disso, o líquido de limpeza pulverizado combinado com os pincéis permite obter uma limpeza perfeita e brilho da borda aplicada.



# Assisfluxo

Soluções Industriais

## EQUIPAMENTO EXTRA

### GRUPO RASPA COLA - "RC/F"

#### Equipado com ferramentas:WIDIA

Grupo de acabamento, utilizado para eliminar a cola em excessosobre a orla de melanina, PVC, ABS e painéis.

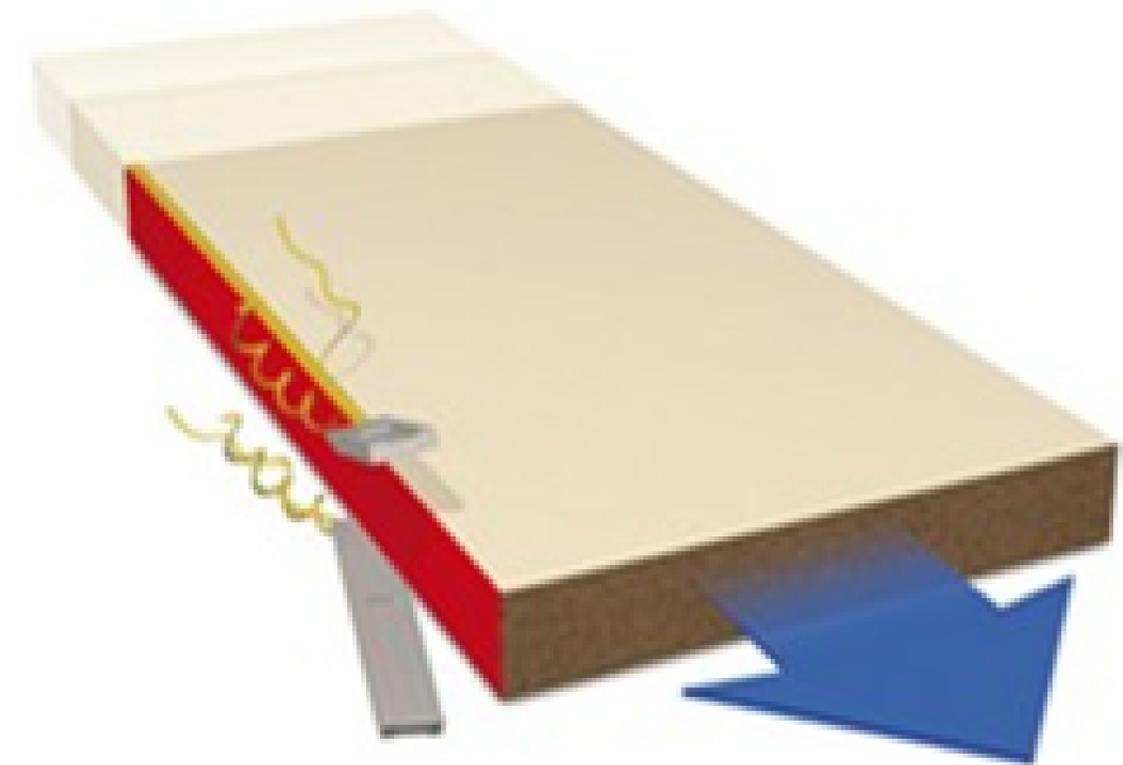
Fabricado com estrutura em aço de alta resistência para garantir a resistência à vibração.

Equipado com copiadoras rotativasverticais, que garantem o perfeito posicionamento das lâminas planas em relação à face superior e inferior do painel.

Inserção manual.

Preencher com o n°. 2 com lâminas planas.

PVC - ABS





# Assisfluxo

Soluções Industriais

## EXCLUSÃO PNEUMÁTICA PARA GRUPO RASPA COLA RC/ R

Exclusão pneumática através do painel de  
comandos, para o grupo raspa cola.

PVC - ABS



## EQUIPAMENTO EXTRA

### ILUMINAÇÃO DE CABINE COM LUZ LED

