



Assisfluxo
Soluções Industriais

Rua Coronel Teófilo de Morais, N° 34
5300-427 Bragança
geral@assisfluxo.pt



Assisfluxo

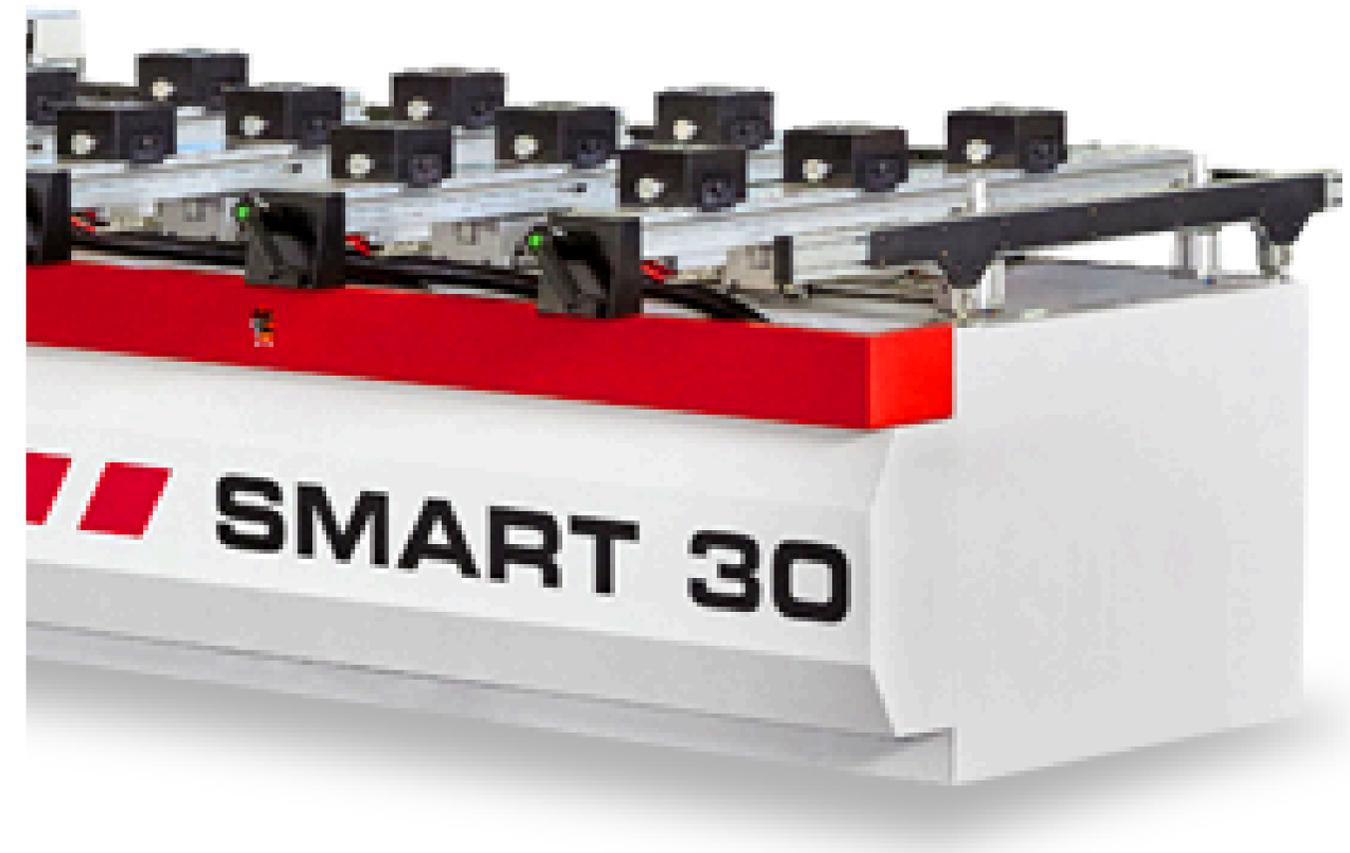
Soluções Industriais

Centro de trabalho mod. Comando numérico SMART 30 com mesa de trabalho fixa e pórtico móvel com 3 eixos contínuos visualizados, indicado para processamento de madeira, derivados e materiais plásticos, alumínio.

A estrutura da máquina, com pórtico móvel com anel fechado e mesa fixa, permite o máximo aproveitamento do espaço disponível com igual deslocamento.

As peças são sempre fixadas à mesa de trabalho, de modo que os movimentos dos três eixos X, Y, Z são delegados ao pórtico e ao cabeçote operacional: esta solução permite o eventual uso de sistemas automáticos de carga/descarga e a consequente otimização das elaborações no pêndulo.

A base e o pórtico são feitos de aço galvanizado, padronizado e adequadamente tratado para atingir máxima rigidez e durabilidade ao longo do tempo.





Assisfluxo

Soluções Industriais

O movimento do eixo X é feito através de um sistema de cremalheira que opera sobre três pinhões de precisão, enquanto o movimento dos eixos Y e Z é feito por meio de veios sem-fim retificados acoplados de forma caracol a um recirculador de esferas pré-carregado com recuperação de folga, de extrema precisão e confiabilidade.



Todas as operações de deslizamento ocorrem em guias lineares de geometria prismática equipadas com quatro pistas recirculantes agrupadas por patins pré-carregados de alta precisão.

Os veios são acionados por motores sem escovas (brushless) que permitem alto desempenho no acabamento e confiabilidade ao longo do tempo.

SISTEMA DE VÁCUO

O equipamento de vácuo gere os dois semiplanos para as operações de carga/descarga em modo pendular e é composto pelos respetivos dispositivos de medição da pressão de vácuo, que permitem o monitoramento do nível alcançado em cada semiplano e conseqüentemente a sustentação efetiva das peças colocadas em produção.

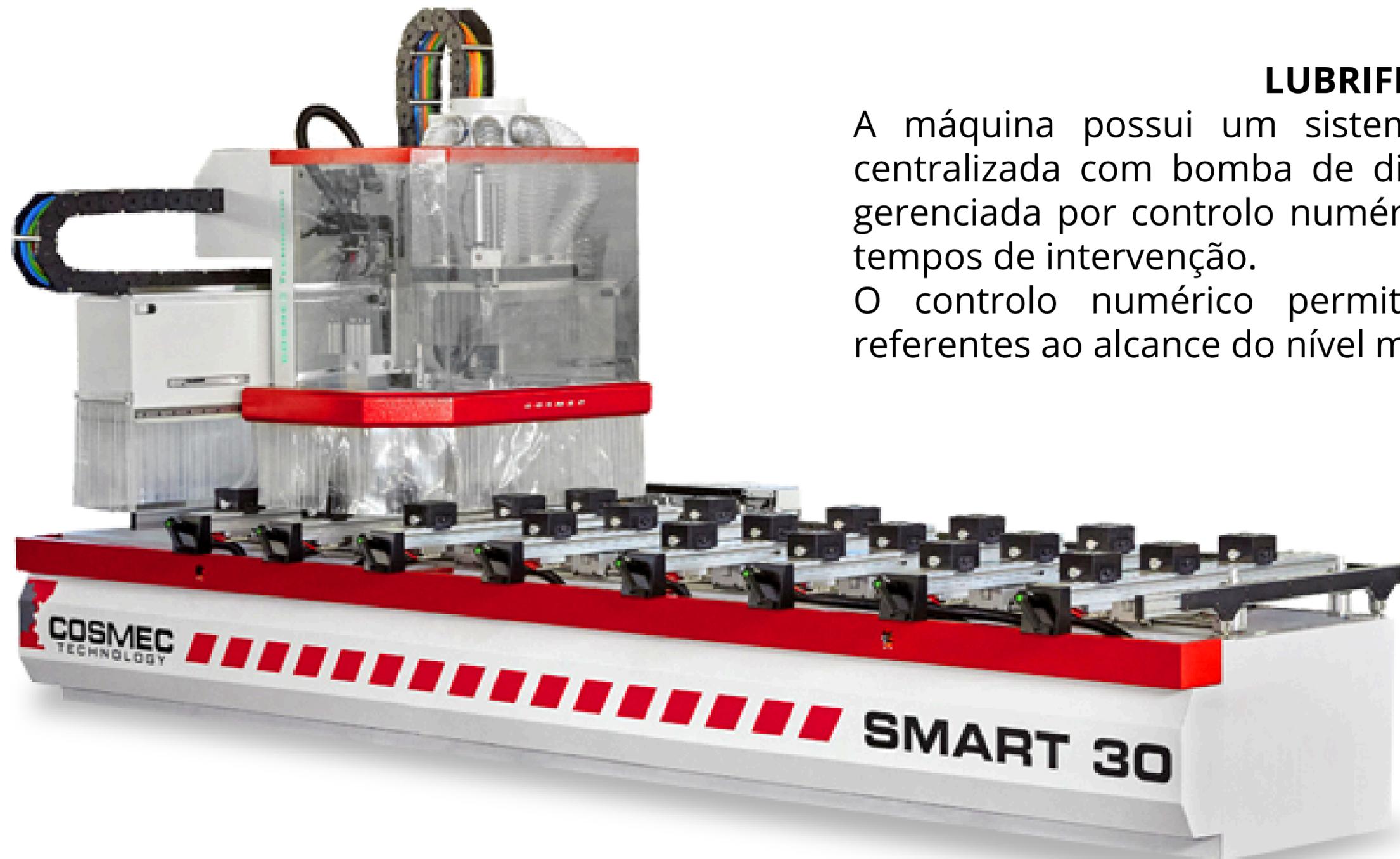
A ligação à bomba é assegurada por electroválvulas corretamente dimensionadas, ligadas aos respetivos tanques de acumulação integrados na estrutura do centro de trabalho.





Assisfluxo

Soluções Industriais



LUBRIFICAÇÃO

A máquina possui um sistema de lubrificação automática centralizada com bomba de distribuição completa de tanque gerenciada por controlo numérico através da programação de tempos de intervenção.

O controlo numérico permite a exibição de mensagens referentes ao alcance do nível mínimo de lubrificante.

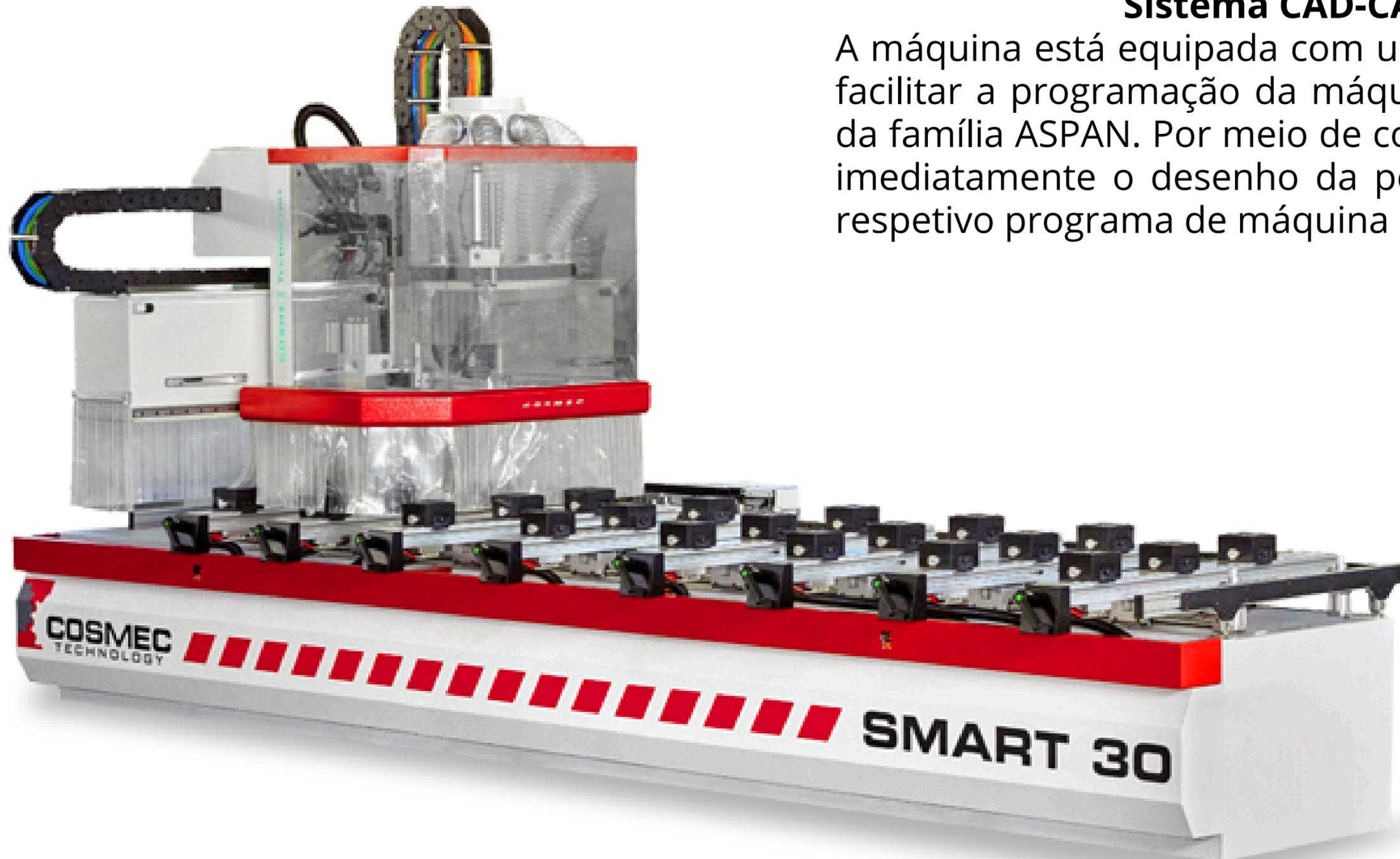


Assisfluxo

Soluções Industriais

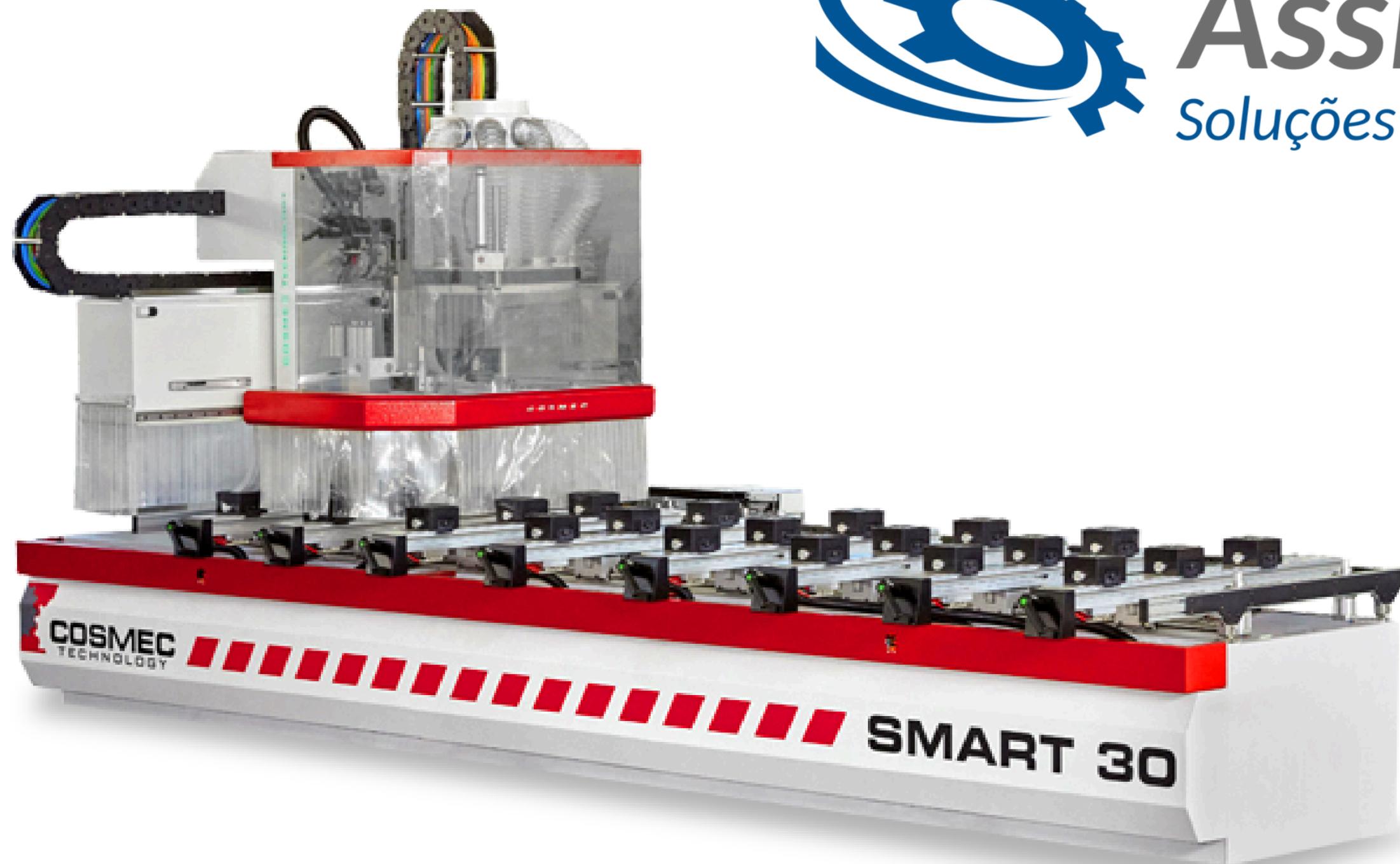
Sistema CAD-CAM integrado

A máquina está equipada com um sistema CAM integrado para facilitar a programação da máquina: ASPAN SE; é um software da família ASPAN. Por meio de comandos simples, permite criar imediatamente o desenho da peça a ser produzida (CAD) e o respectivo programa de máquina (CAM).





Assisfluxo
Soluções Industriais



SISTEMA DE PROTEÇÃO

A máquina está equipada com as NORMAS CE padrão, é fornecida com tapetes de segurança na parte frontal e uma rede perimetral com porta de acesso, controlada por um sistema eletromecânico.



Assisfluxo

Soluções Industriais



SUPOORTE PARA PEÇAS PESADAS

1 suporte de barra adicional para facilitar o carregamento e descarregamento de grandes painéis.



BOMBA DE VÁCUO 100 MC/H

Bomba de vácuo de funcionamento a seco e médio vácuo projetada para operar continuamente. Esta usa palhetas compostas de grafite autolubrificantes, requer manutenção mínima e não precisa trocas de óleo. A bomba é acionada por um motor assíncrono trifásico de 3,0 Kw (50 Hz) ou 3,6 Kw (60 Hz).



Assisfluxo

Soluções Industriais



ELETROMANDRIL DE 3 EIXOS DE 13,2 KW ISO 30 REFRIGERADO A AR
Eletromandril de 13,2 kW refrigerado a ar.

Conexão de ferramenta ISO 30 com dispositivo de engate rápido.

A potência do motor mandril, envolta em torque constante, permite um trabalho de alto rendimento mesmo com baixo número de rotações.



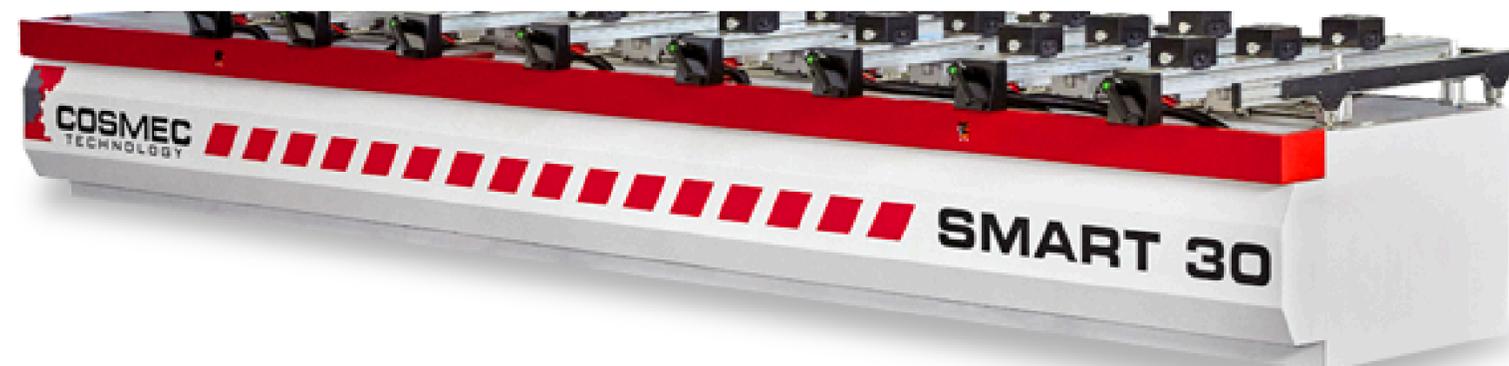
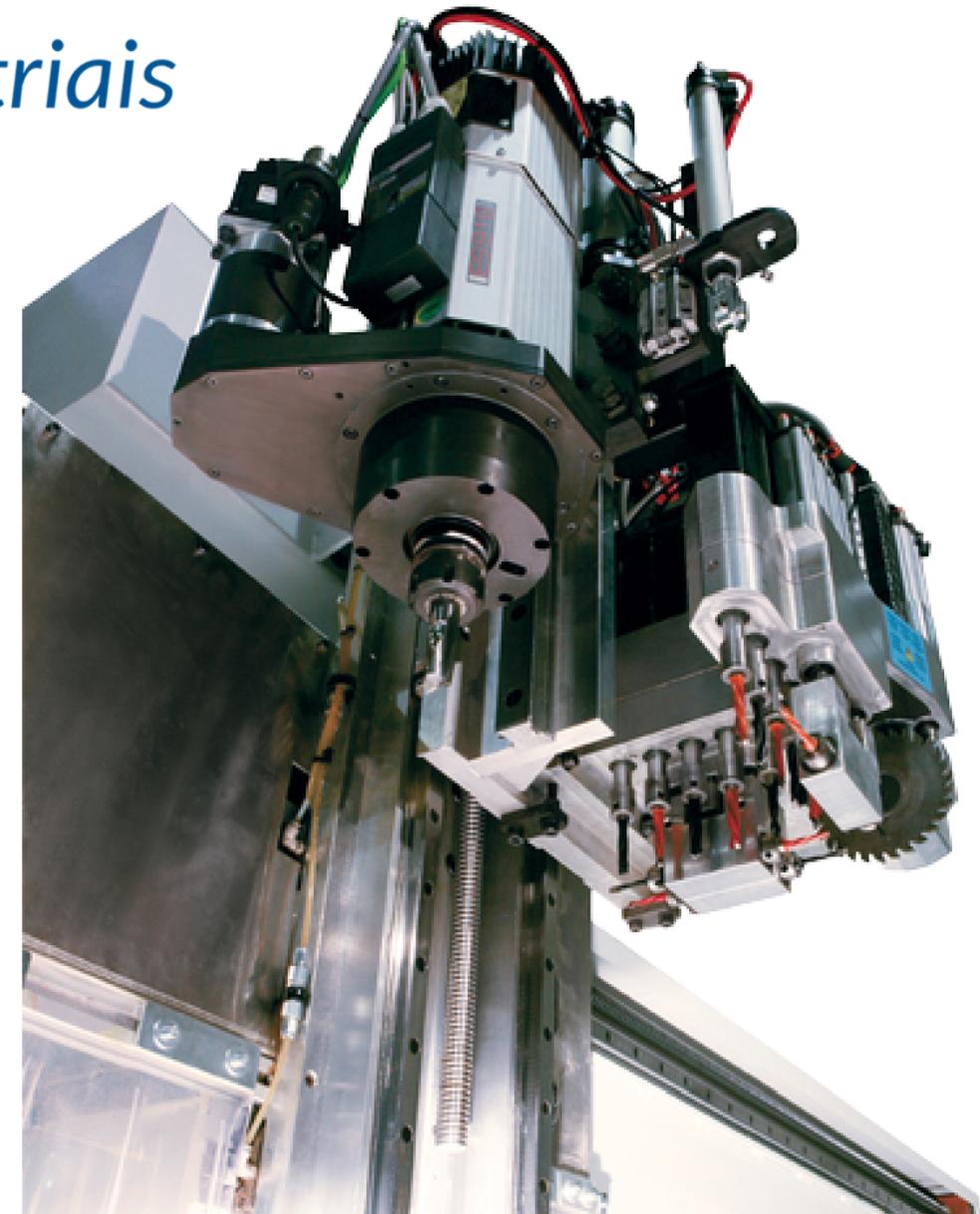
Assisfluxo

Soluções Industriais

GRUPO DE PERFURAÇÃO COM 10 +6+SERRA

Unidade de perfuração com 13 mandris independentes composta por:

- 10 mandris verticais, 03 pares de mandris horizontais (06 brocas horizontais) e uma serra circular com diâmetro máximo igual a 120 mm.
- As brocas verticais são posicionadas a 32 mm entre eixos, independentemente de o eixo X ser longo ou o eixo Y ser longo, e também têm rotação alternada para a direita e para a esquerda.
- As brocas horizontais, que giram para a direita e para a esquerda em cada par, têm a posição base da ponta a 55 mm do eixo central da correia que as transporta.
- A rotação é impressa por um motor assíncrono trifásico de 1,5 kW.





Assisfluxo

Soluções Industriais

TELEASSISTÊNCIA

Permite acesso imediato e fácil ao controlo numérico da máquina através do modem. Isso garante a possibilidade de controlar dados da máquina, programas do operador e sinais de entrada/saída, além de instalar novas versões de software.

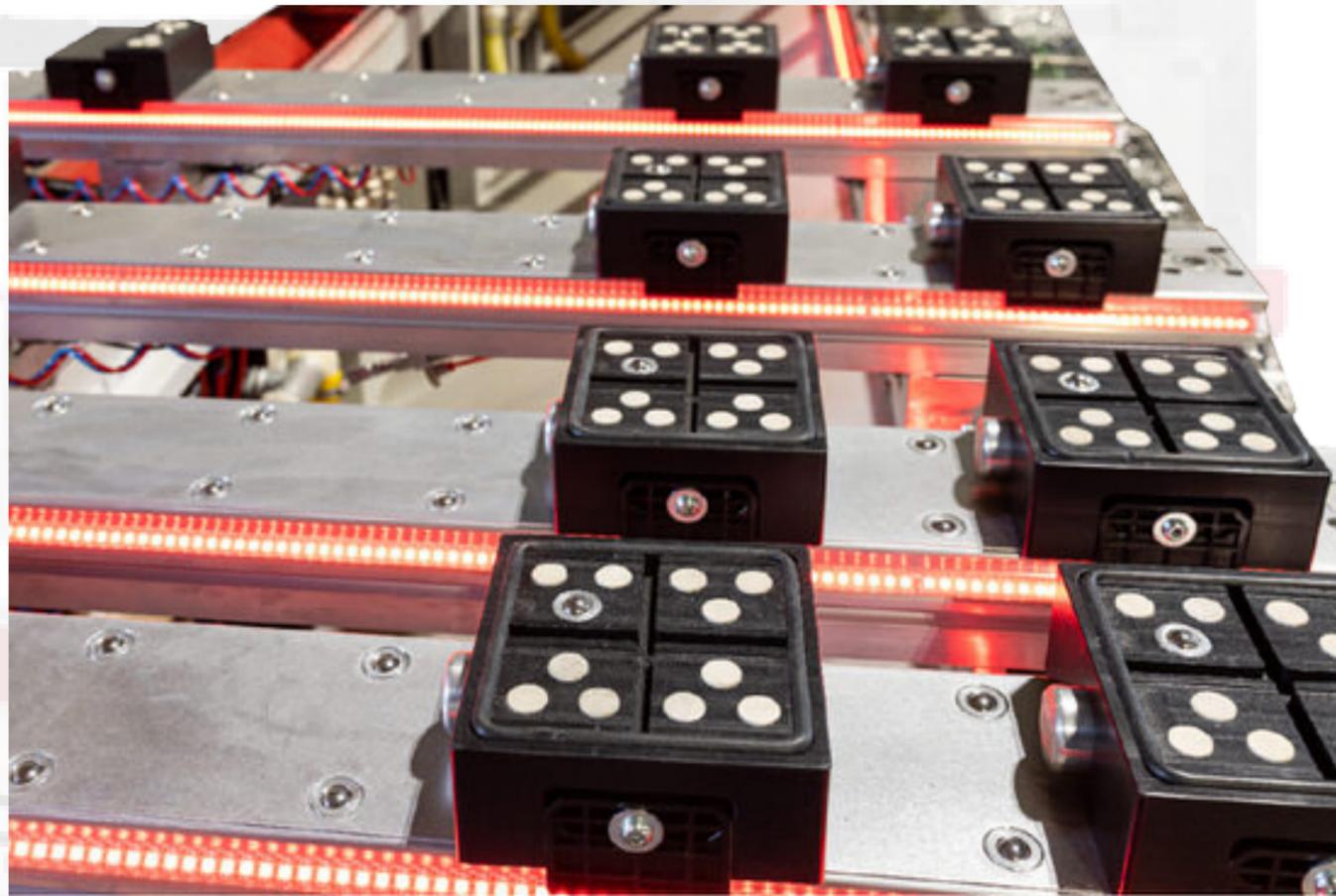




Assisfluxo

Soluções Industriais

GAMA DE AGREGADOS PADRÃO/ESPECIAIS



SISTEMA LED PARA POSICIONAMENTO SEMIAUTOMÁTICO DE BARRAS MÓVEIS E VENTOSAS



SMART 30

Dados técnicos	SMART 30
Área de trabalho	X 3100 - 9100 mm Y 1350-1450 mm Z 150 mm mesa plana 120 mm com barras
Velocidade Vetor	85 mt/min
Velocidade linear	60 mt/min
Potência do Fresador	10/12 KW
Cone fixação do Fresador	ISO 30
Velocidade de rotação do Fresador	24.000 rpm
Vacuum pump capacity	100-250 m3/H
Troca automática ferramentas	10 posições
Número máximo Instalação de ferramentas	20
Controlos numéricos	OSAI



Assisfluxo
Soluções Industriais