

MISTRAL 26-26 A

Fresadora de topos de ângulo variável



CE

Dimensões totais e peso

Versão	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
Sem túnel	800	1040	1315	207
Com túnel	1882	1040	1315	269

Consumos e absorções

MISTRAL 26

Fonte de alimentação	230/400V - 50 Hz
Fonte de alimentação	275/480V - 50 Hz
Potência total instalada	1,5 kW
Consumo de ar para o ciclo de trabalho	0,8 NL/min
Pressão de trabalho	7 bar

MISTRAL 26A

Fonte de alimentação	230/400V - 50 Hz
Fonte de alimentação	275/480V - 50 Hz
Potência total instalada	1,5 kW
Consumo de ar para o ciclo de trabalho	12 NL/min
Pressão de trabalho	7 bar

Especificações técnicas:

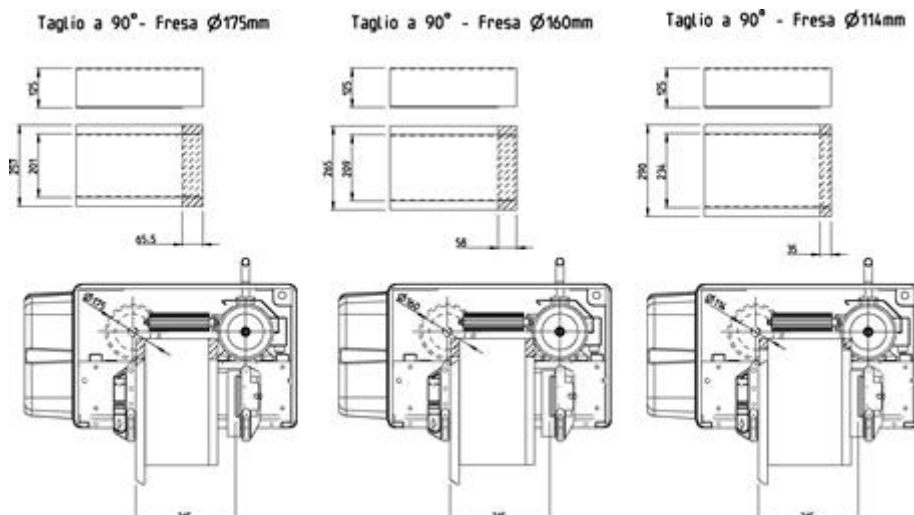
- Ângulo de fresagem de topo de 45° LD, 90°, 45° LE e ângulos intermediários
- Velocidade de rotação da unidade da ferramenta de fresagem 7000 rpm
- Tamanho máx. da ferramenta de fresagem Ø 175 mm
- Alimentação manual da unidade de corte (MISTRAL 26)
- Avanço automático com aproximação rápida controlada por fotocélula da unidade fresadora (Mistral 26 A)
- Unidade da ferramenta de fresagem de troca rápida
- Sistema de balanceamento da unidade de ferramenta de fresagem
- Compartimento das unidades de fresagem com 9 aberturas
- Sistema de lubrificação de lâmina por pulverização
- Percurso carro: X max = 350 mm
- Profundidade de fresagem: Y max = 65,5 mm
- Altura máxima da unidade de fresagem: 125 mm
- Capacidade de trabalho: consulte o diagrama em anexo
- Sistema patenteado que permite o posicionamento do perfil sem a necessidade de goniometrias
- Altura da mesa de trabalho 900 mm
- Mesa de trabalho de aço cromado antiabrasão que não danificará os perfis pintados
- Configurado para extração de cavacos e gases
- Proteções de segurança integrais em torno da mesa de trabalho com trava de abertura
- Pressão de trabalho dupla servocontrolada em baixa pressão

Capacidade de trabalho

Corte em ângulo de 90° (com a proteção de segurança do túnel fechada)

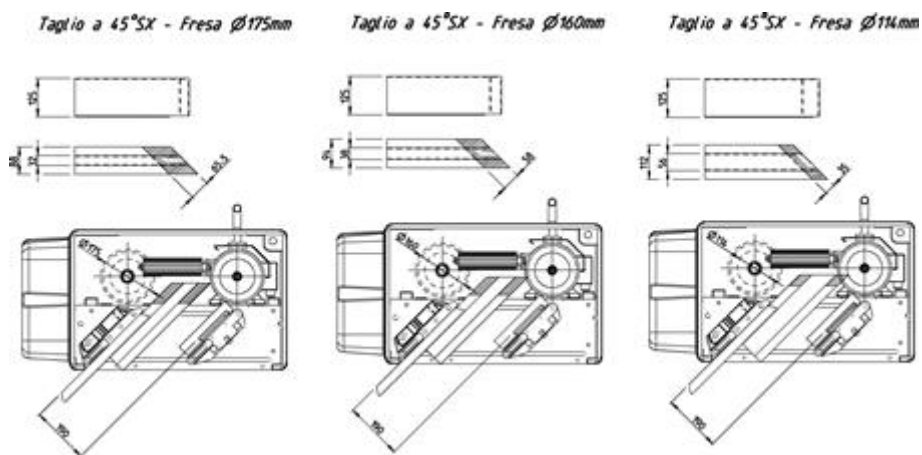
Tamanho máximo do perfil com túnel

Comprimento máximo do perfil que pode ser usinado com túnel fechado = 1480 + profundidade do material removido



Corte em ângulo de 45° para a esquerda (apenas com a proteção de segurança do túnel aberta)

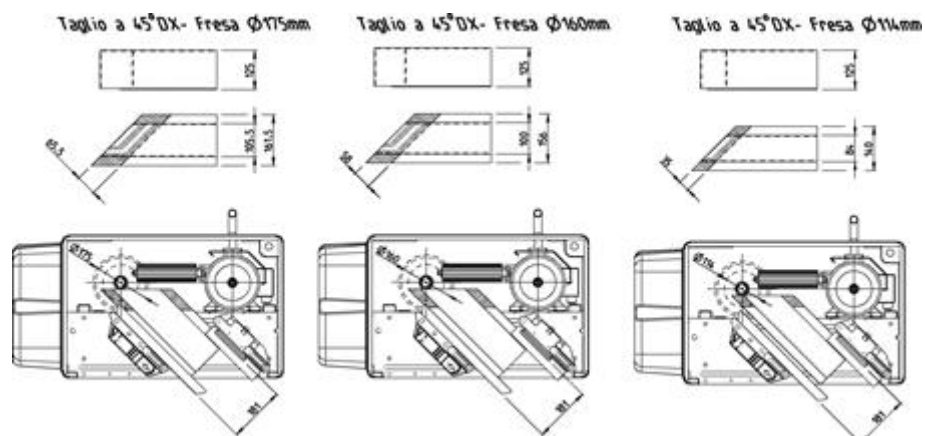
Tamanho máximo do perfil com remoção máxima de material L = 65,5 mm





Corte em ângulo de 45° para a direita (apenas com a proteção de segurança do túnel aberta)

Tamanho máximo do perfil com remoção máxima de material $L = 65,5 \text{ mm}$



Acessórios padrões:

- Luva de corte para unidades de fresagem
- Morsas horizontais e verticais
- Batente de comprimento em forma de estrela de 8 posições

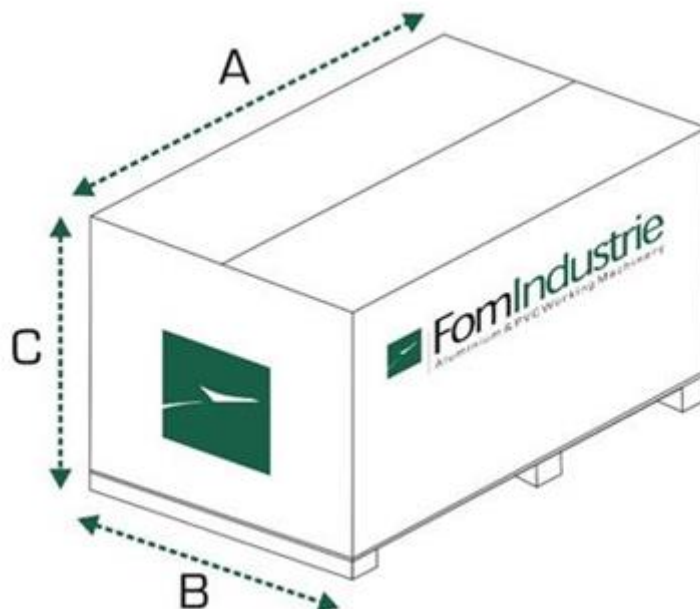
Opcionais:

- Lâmina da serra de carboneto de tungstênio ($\varnothing$ mediante solicitação)
- Luva de corte adicional (incluindo espaçadores de fechamento)
- Lubrificação mínima com óleo puro
- Carga adicional para tensão e frequência especiais (motor padrão de 230/400V trifásico, 50HZ)
- Carga adicional para motor monofásico (Motor padrão de 230V monofásico, 50 HZ)
- Custo adicional para a versão elétrica UL-CSA
- Fresadoras
- Túnel com isolamento acústico e com abertura automática



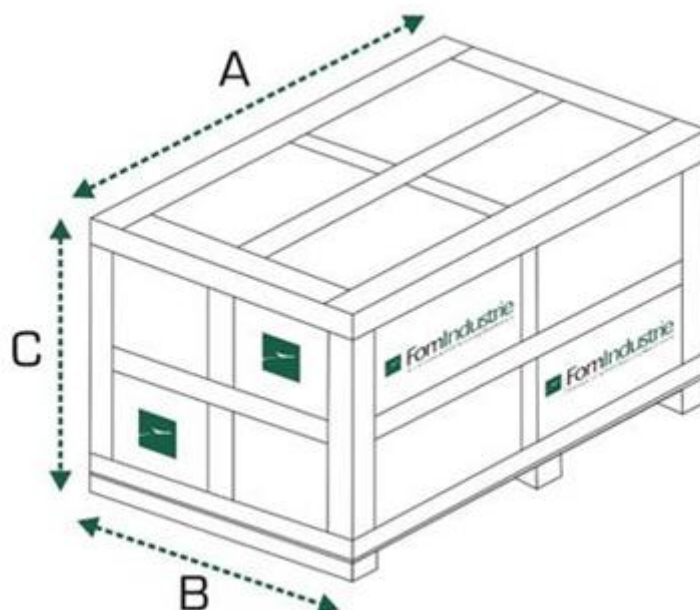
Opcional: Embalagem

- Embalagem de papelão
- Embalagem de papelão (Túnel)



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg

- Embalagem de caixa (Máquina)
- Embalagem de caixa (Túnel)



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg