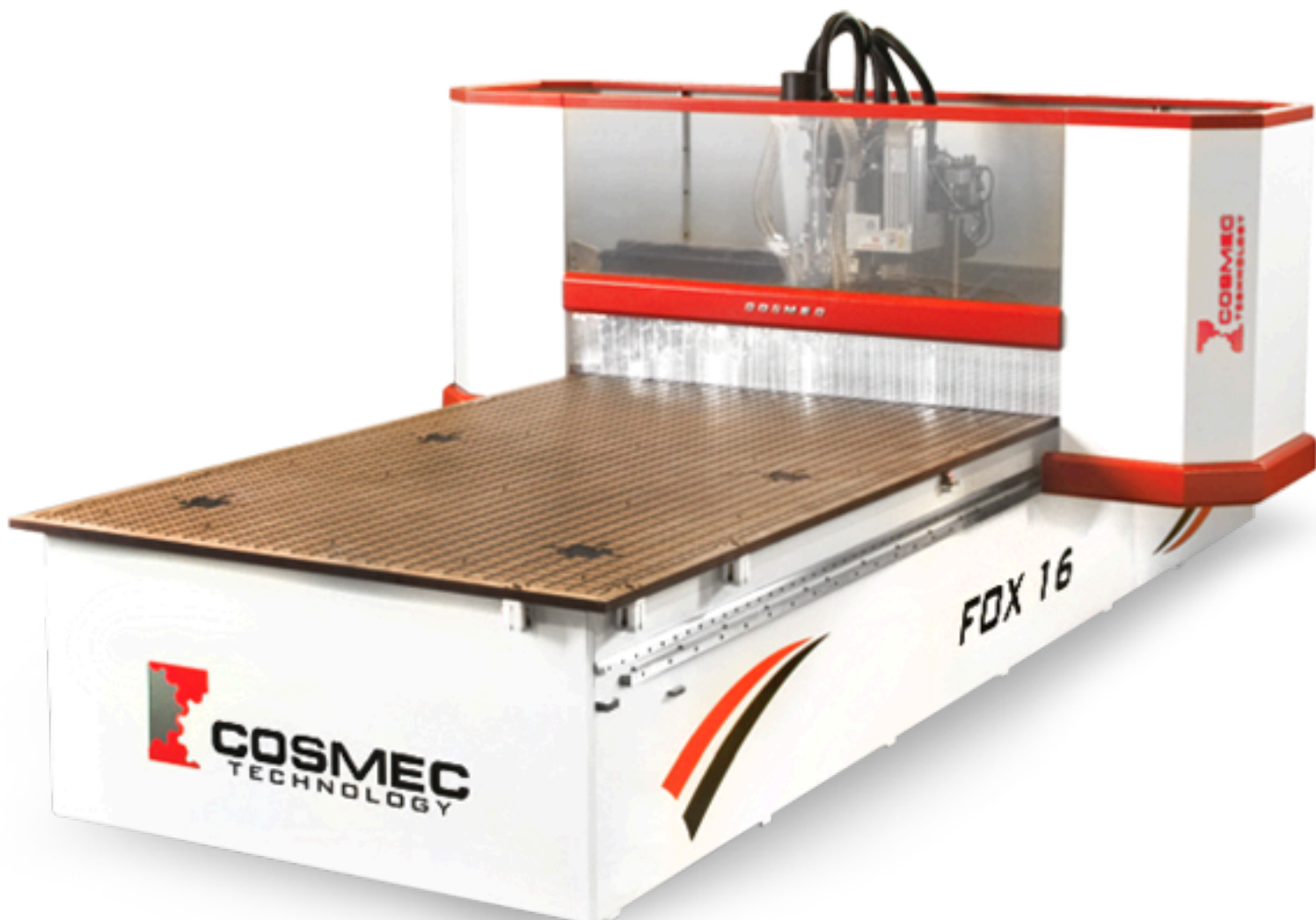




Assisfluxo

Soluções Industriais



Rua Coronel Teófilo de Morais, Nº 34
5300-427 Bragança
geral@assisfluxo.pt

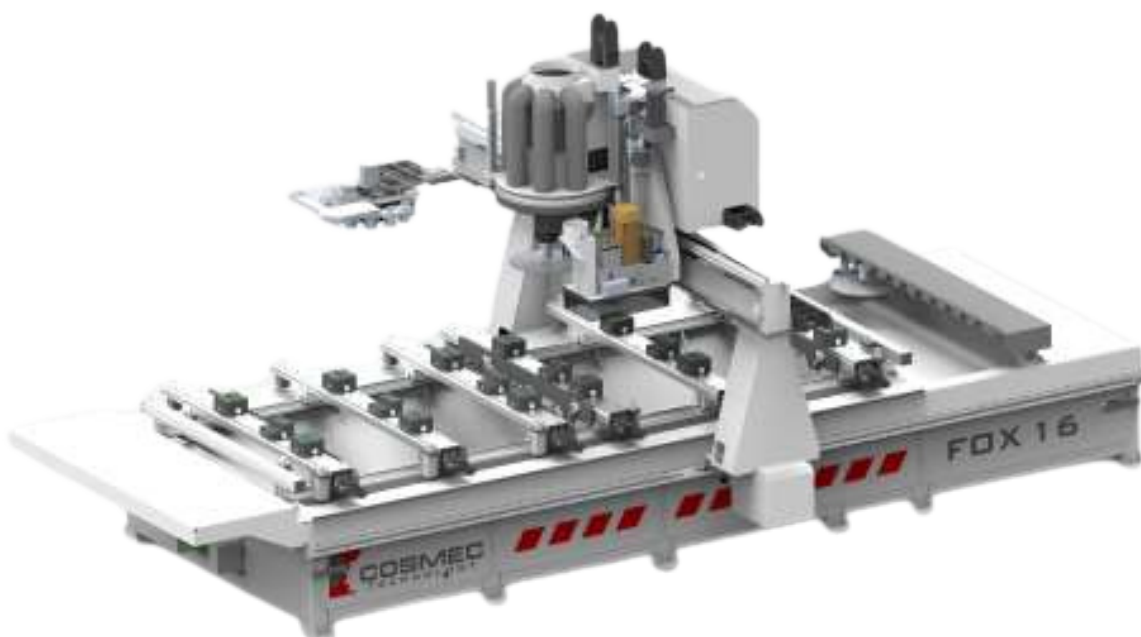
Centro de trabalho mod. FOX 16, controlo numérico com mesa de trabalho fixa e pórtico móvel com 3 ou 4 eixos, adequado para processamento de madeira, plásticos, alumínio e materiais técnicos.

A estrutura da máquina com pórtico móvel, com anel fechado e mesa fixa, permite a máxima utilização do espaço disponível.

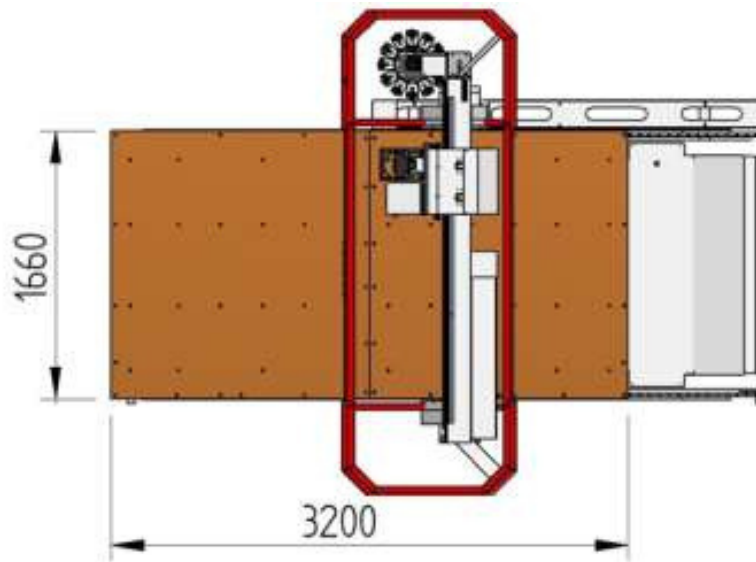
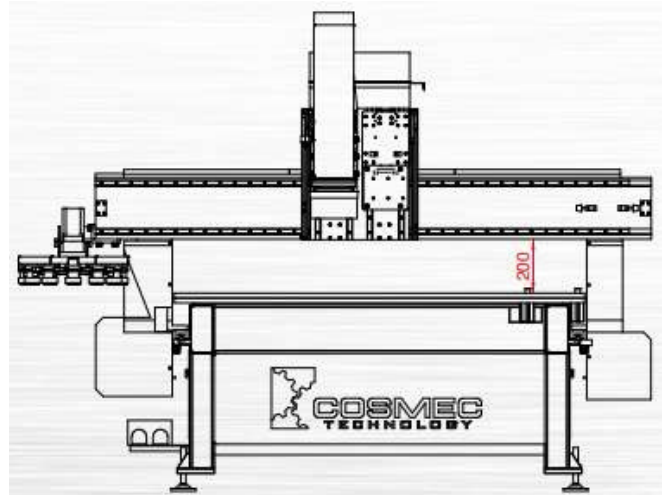
As peças estão sempre fixas à mesa de trabalho, delegando os movimentos dos três eixos X, Y, Z ao portal e ao cabeçote operacional.

A base e o portal são realizados em aço galvanizado e adequadamente reforçados para obter a máxima rigidez.

O movimento do eixo X ocorre sobre um sistema de cremalheira/pinhão, enquanto o movimento dos eixos Y e Z ocorre através de fusos de esferas retificados com recirculação de esferas pré-carregados, garantindo extrema precisão e confiabilidade.



Fox 16 - Com um curso no eixo Z de 480mm para passagem de peças de 200mm

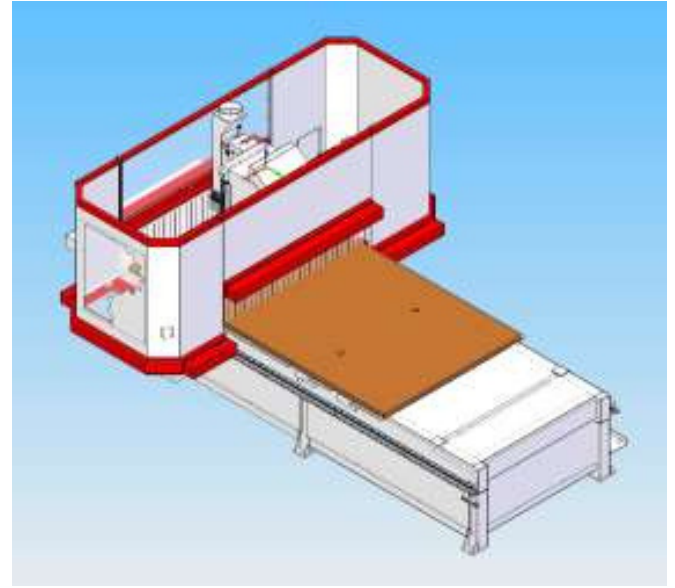
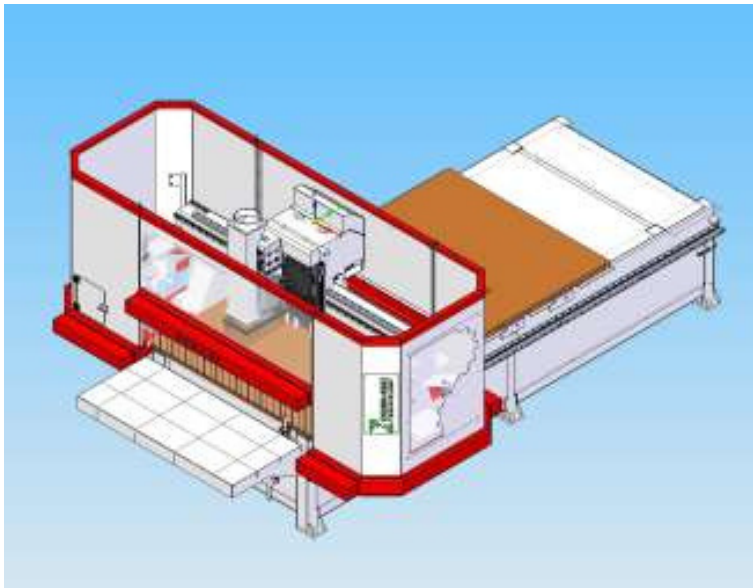


Dimensões da mesa de trabalho.

Trabalho no eixo "Y" de 1600mm.



Equipamento Standard



Proteção standard:
BUMPERS Sensíveis

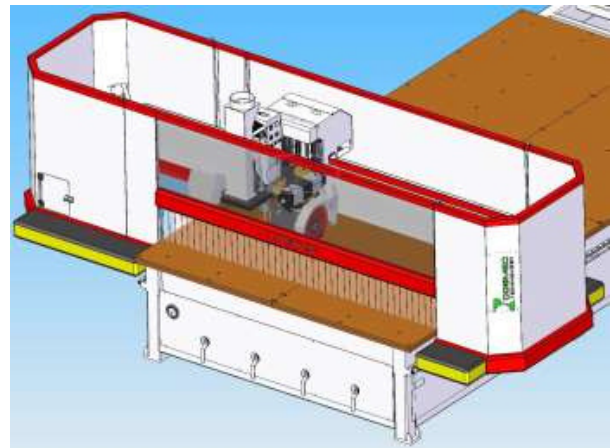
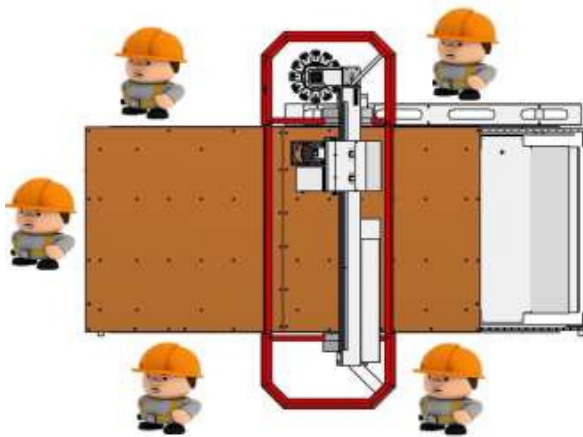
X = 25 M/Minuto

Y = 25 M/Minuto

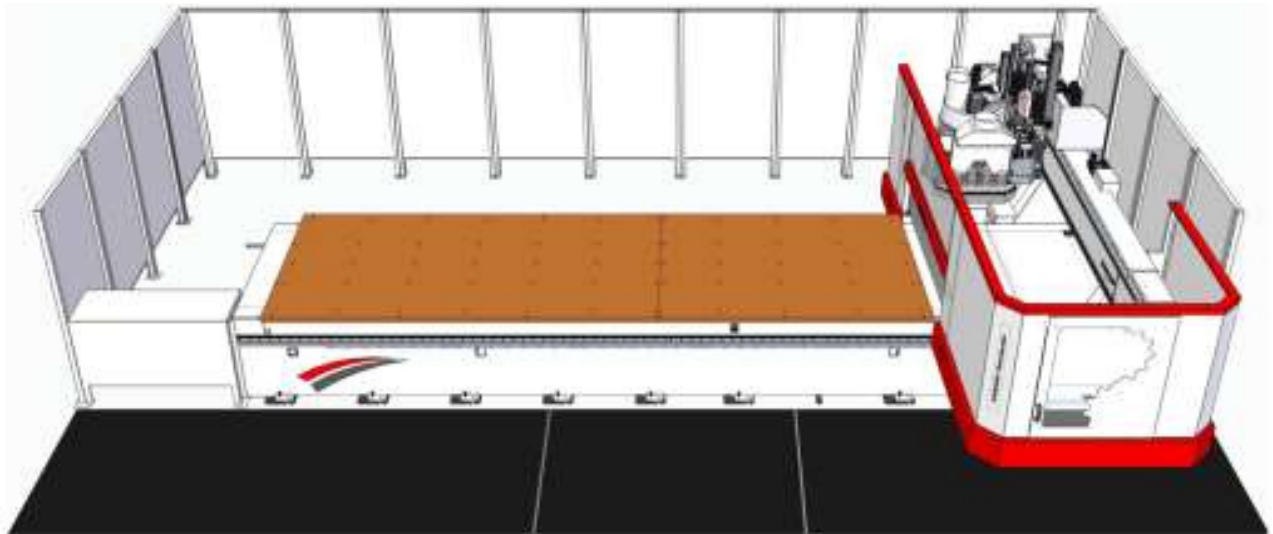
Z = 25 M/Minuto

Sistemas de Proteção

5 zonas de carga possíveis

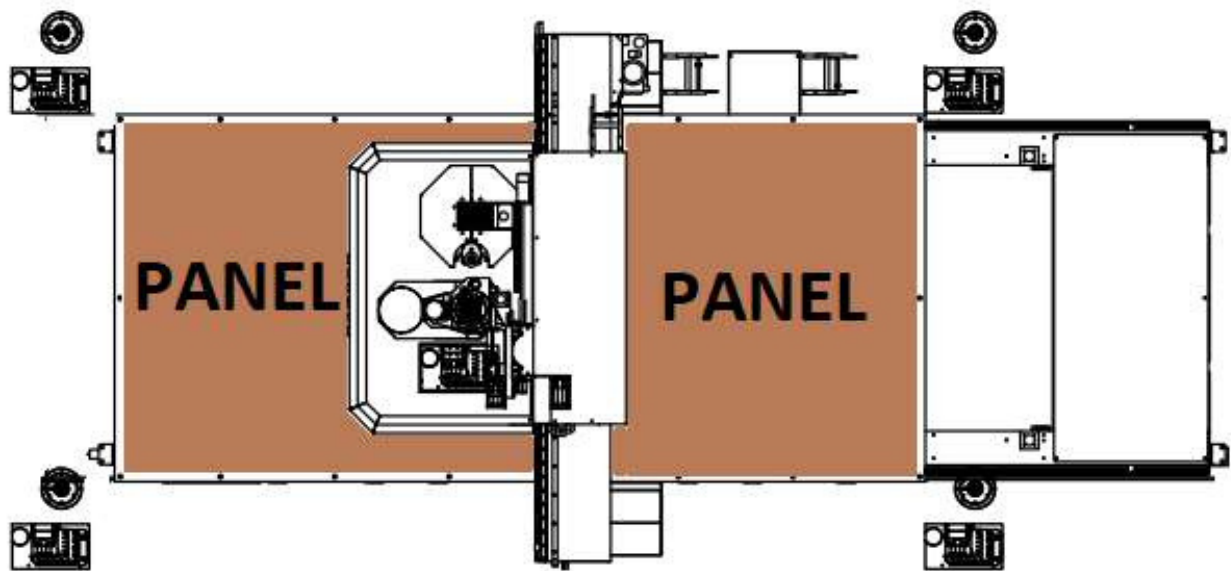


Tapetes sensíveis

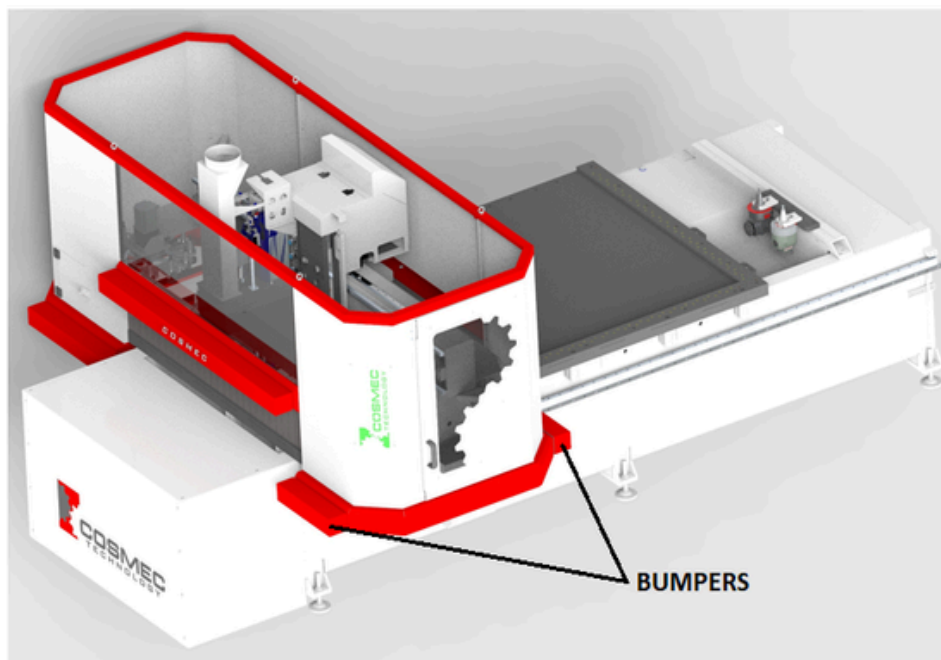


Sistemas de Proteção

Cobertura total nas zonas de trabalho



Bumpers



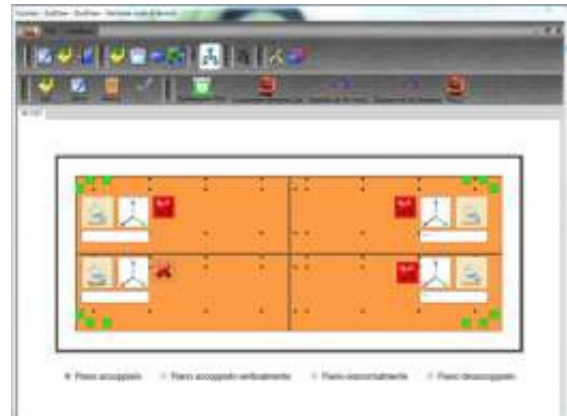
Opcionais

Mesa Nesting

Elevado desempenho, Rigidez e confiabilidade.

A mesa é composta por 2 painéis, com 25mm de espessura cada um, com depósito de vácuo no interior e com saídas a cada 50mm. Pode ser aplicadas 2,4,8 ou 16 Zonas de vácuo.





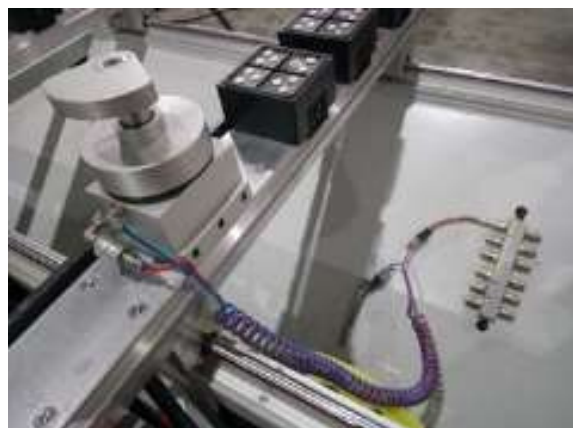
Na mesa Nesting pode ser aplicado:

- Ventosas;
- Mordaças;
- Gabaritos;
- Mandris automáticos;
- Painel Mártir;
- Superfícies de filtros;
- Bloqueios;
- Superfícies em borracha;

Opcionais

Mesa de Barras e Ventosas

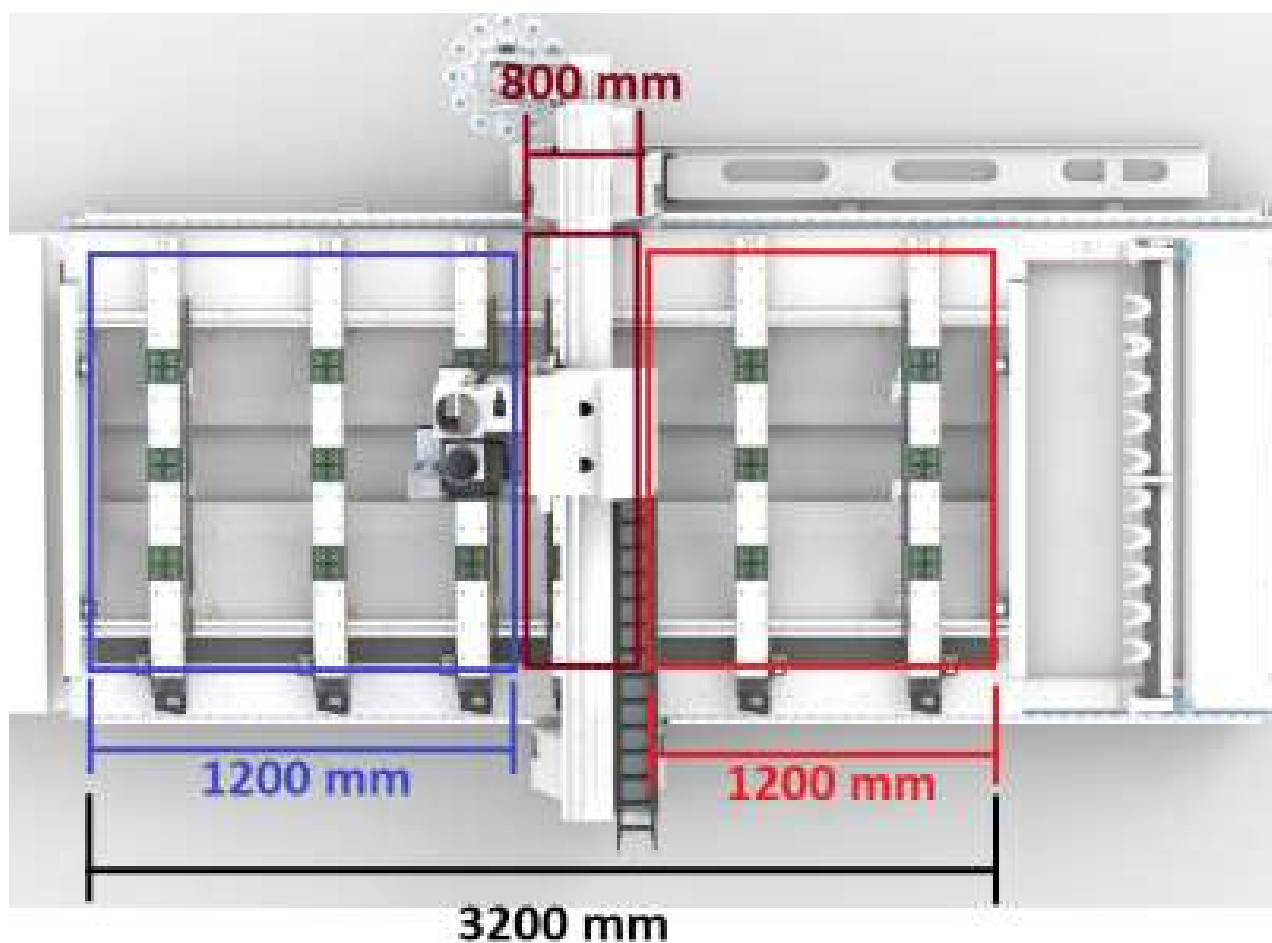
Permite uma grande flexibilidade e montagem



Opcionais

Trabalho Pendular

Premite colocar ou retirar uma peça na mesa de trabalho do lado da máquina, enquanto o lado oposto trabalha noutra peça.



Sistema de carga/descarga automático



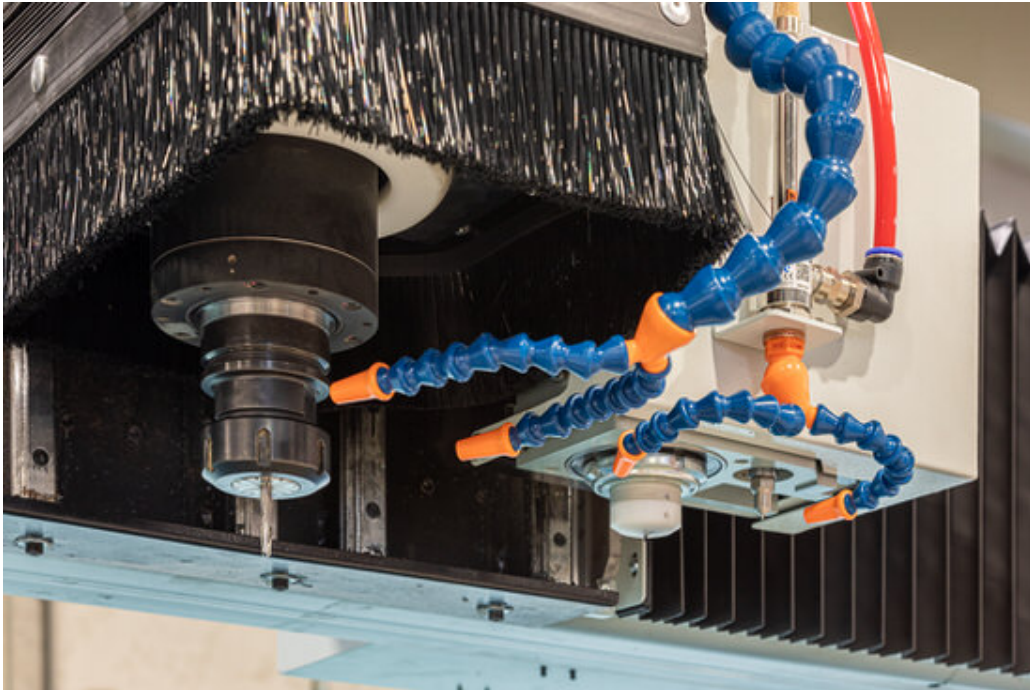
Dispositivo Flutuante



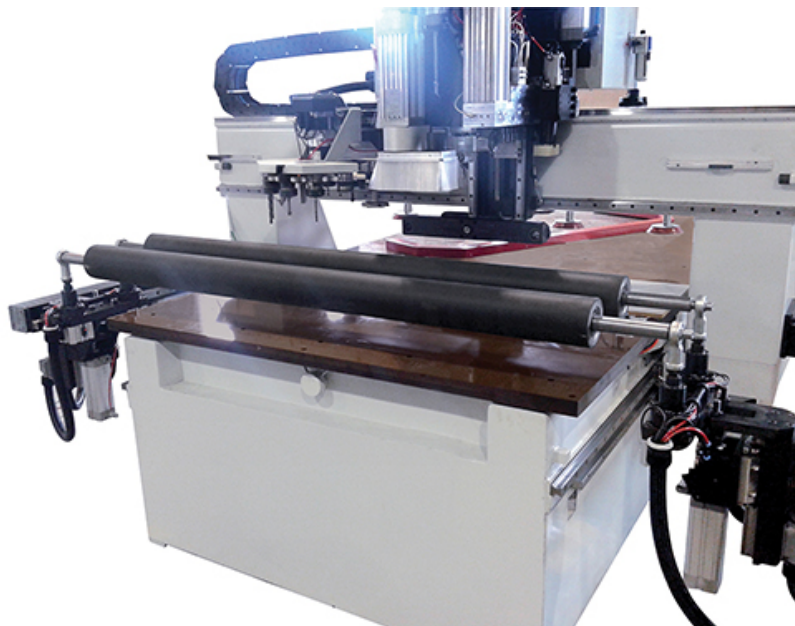
BOMBA DE VÁCUO 100 MC/H

Acionada por um motor assíncrono trifásico de 3,0 Kw (50 Hz) ou 3,6 Kw (60 Hz).

Sistema de processamento de peças em Borracha e Cartão



Aplicação com Rolos de Pressão



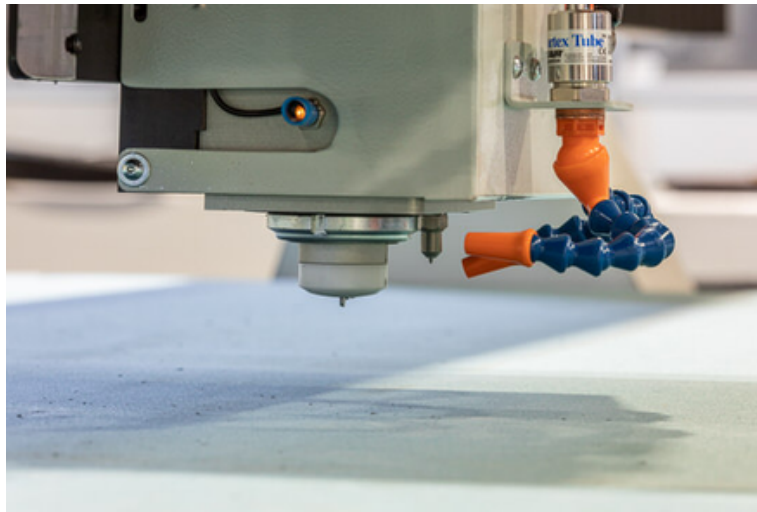
Sistema para Alinhamento dos Paineis



Grupos operacionais



Grupo de lâminas Oscilante



Sistema de transporte de colunas



Dispositivo com câmera para orientação do trabalho



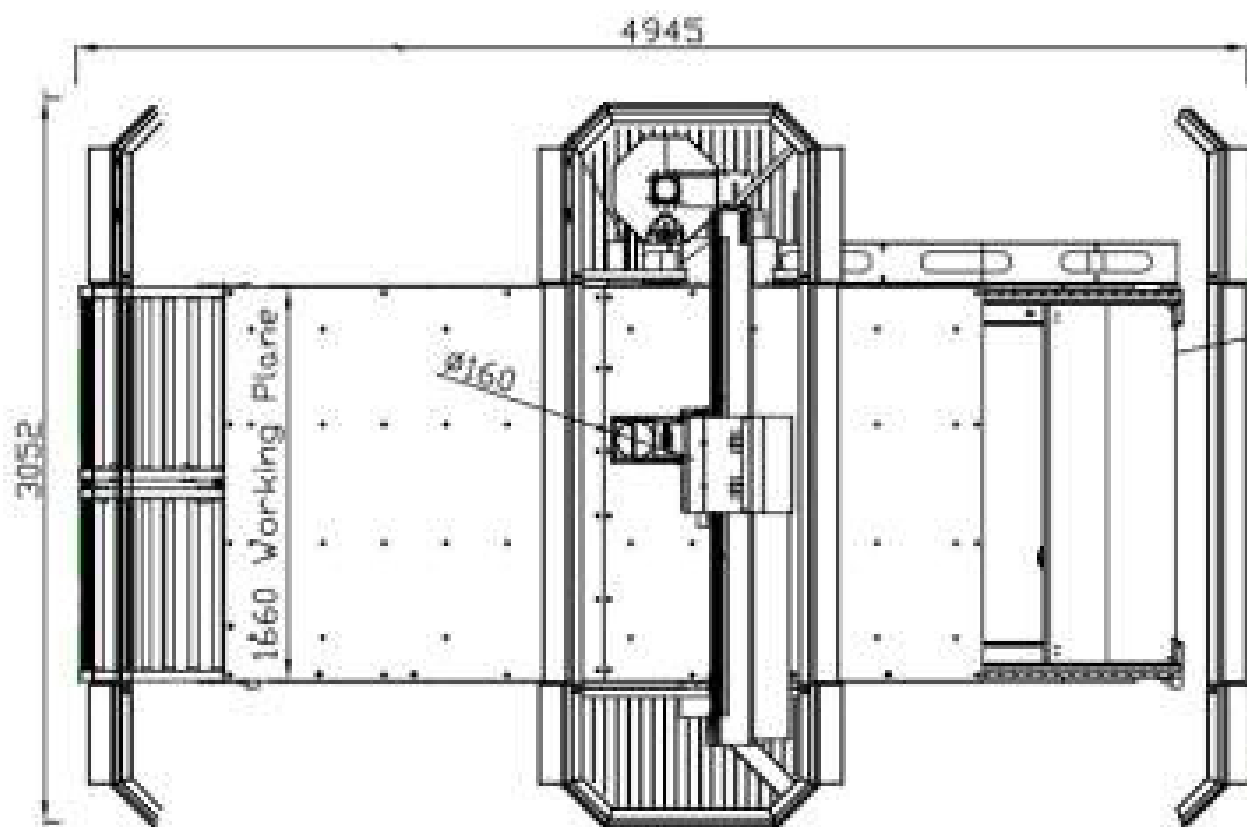
Dados técnicos	FOX 16
Área de trabalho	3200x1660
Espessura máxima painel	200 mm
Velocidade Vetor	35 mt/min (85mt/min Opcional)
Velocidade linear	24mt/min. (60mt/min Opcional)
Capacidade Bomba Vácuo	100 m3/h
Velocidade de rotação mandril	24.000 rpm (36.000/40.000 rpm Opcional)
Capacidade Bomba vácuo	100-250 m3/H
Troca automática ferramentas	12 posições (10 Posições Opcional)
Velocidade de rotação do Fresador	Max. 24.000 rpm (36.000 / 40.000 rpm max. Opcional)
Potência	13 kw

Dimensões exteriores

FOX 16

4945 x 3052 mm

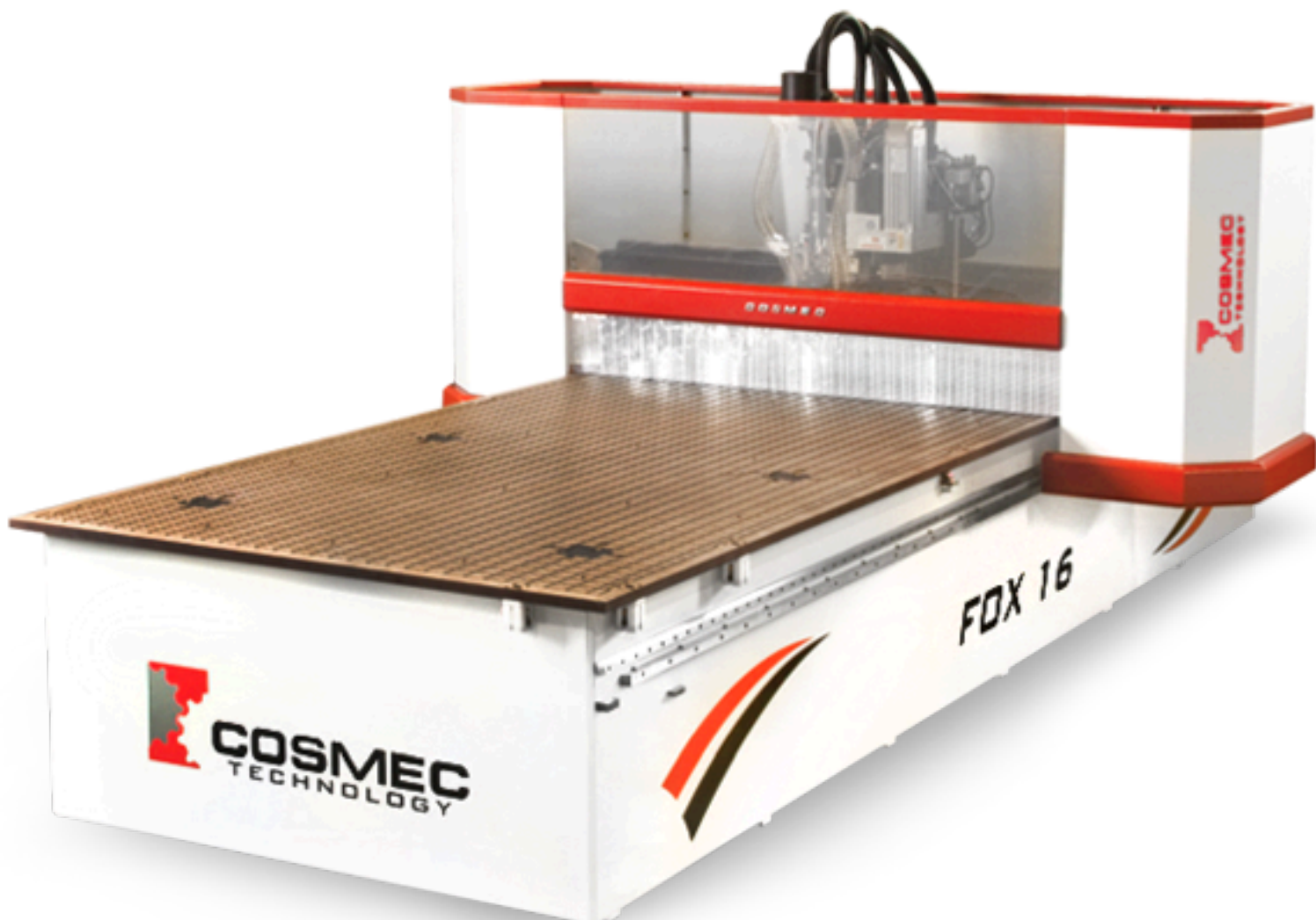
15 m²





Assisfluxo

Soluções Industriais



Rua Coronel Teófilo de Morais, Nº 34
5300-427 Bragança
geral@assisfluxo.pt