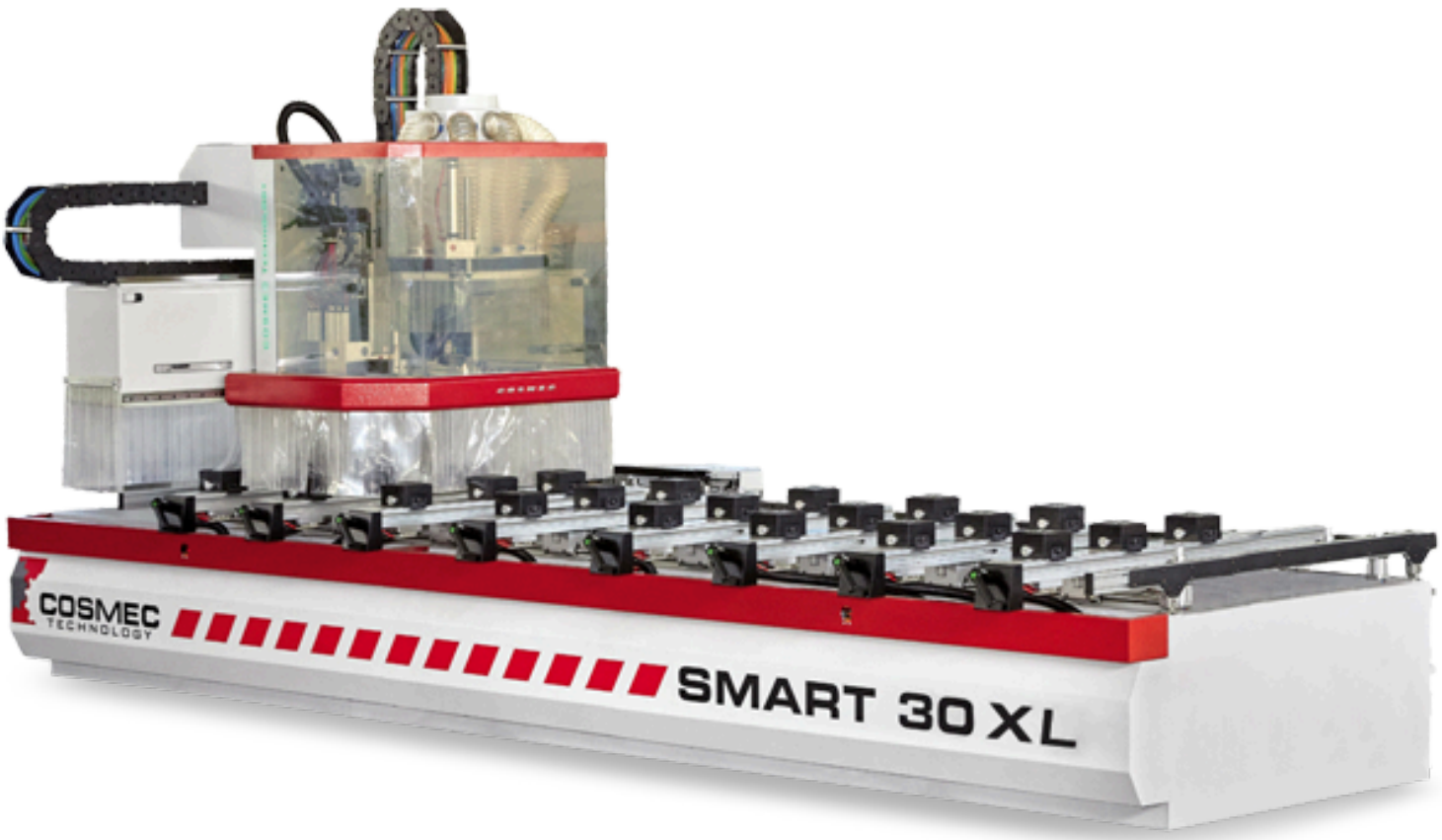
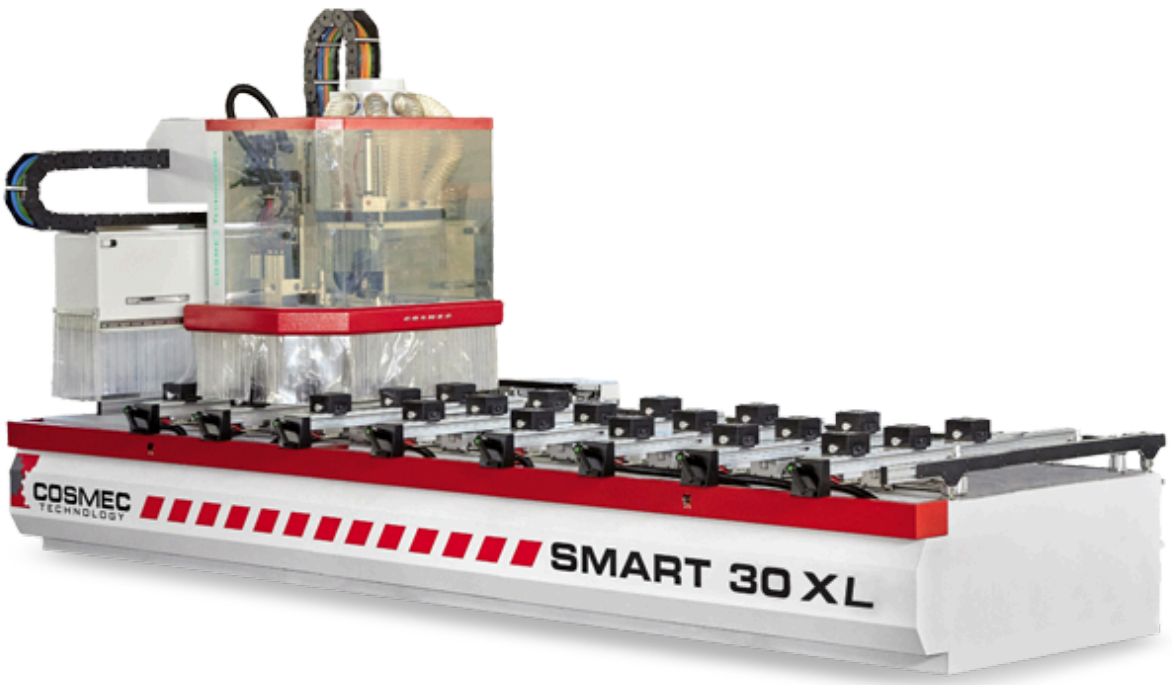
Assisfluxo
Soluções Industriais



Rua Coronel Teófilo de Morais, Nº 34
5300-427 Bragança
geral@assisfluxo.pt

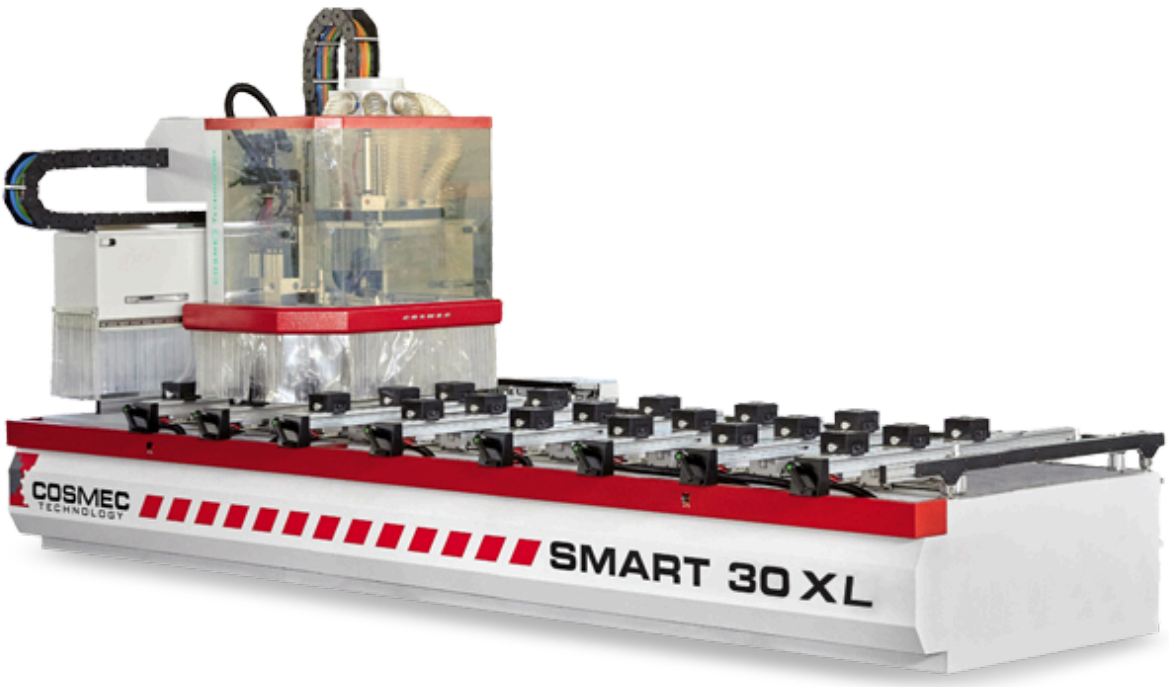
Centro de trabalho mod. Comando numérico SMART 30 com mesa de trabalho fixa e pórtico móvel com 3 ou 4 eixos contínuos visualizados, indicado para processamento de madeira, derivados e materiais plásticos, alumínio.
A estrutura da máquina, com pórtico móvel com anel fechado e mesa fixa, permite o máximo aproveitamento do espaço disponível com igual deslocamento.

As peças são sempre fixadas à mesa de trabalho, de modo que os movimentos dos três eixos X, Y, Z são delegados ao pórtico e ao cabeçote operacional: esta solução permite o eventual uso de sistemas automáticos de carga/descarga e a consequente otimização da elaborações no pêndulo.
A base e o pórtico são feitos de aço galvanizado, padronizado e adequadamente tratado para atingir máxima rigidez e durabilidade ao longo do tempo.



O movimento do eixo X é feito através de um sistema de cremalheira que opera sobre três pinhões de precisão, enquanto o movimento dos eixos Y e Z é feito por meio de veios sem-fim retificados acoplados de forma caracol a um recirculador de esferas pré-carregado com recuperação de folga, de extrema precisão e confiabilidade.

Todas as operações de deslizamento ocorrem em guias lineares de geometria prismática equipadas com quatro pistas recirculantes agrupadas por patins pré-carregados de alta precisão.
Os veios são acionados por motores sem escovas
(brushless) que permitem alto desempenho no acabamento e confiabilidade ao longo do tempo.



SISTEMA DE VÁCUO

O equipamento de vácuo gere os dois semiplanos para as operações de carga/descarga em modo pendular e é composto pelos respetivos dispositivos de medição da pressão de vácuo, que permitem o monitoramento do nível alcançado em cada semiplano e consequentemente a sustentação efetiva das peças colocadas em produção.
A ligação à bomba é assegurada por electroválvulas corretamente dimensionadas, ligadas aos respetivos tanques de acumulação integrados na estrutura do centro de trabalho.

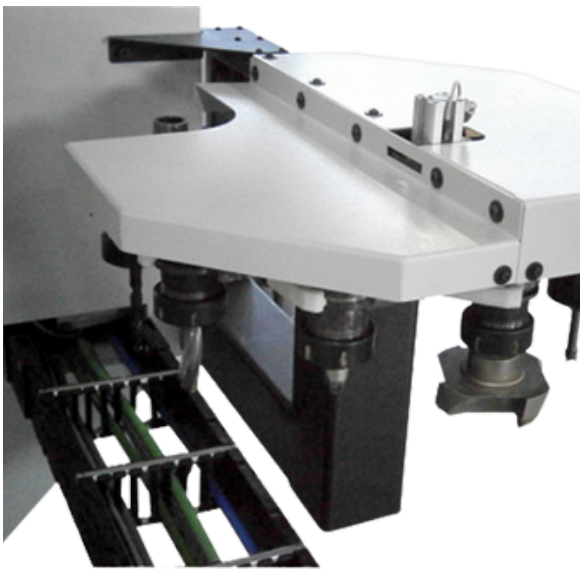
ELETROMANDRIL DE 3 EIXOS DE 13,2 KW ISO 30 REFRIGERADO A AR
Eletromandril de 13,2 kW refrigerado a ar.
Conexão de ferramenta ISO 30 com dispositivo de engate rápido.
A potência do motor mandril, envolta em torque constante, permite um trabalho de alto rendimento mesmo com baixo número de rotações.

LUBRIFICAÇÃO

A máquina possui um sistema de lubrificação automática centralizada com bomba de distribuição completa de tanque gerenciada por controlo numérico através da programação de tempos de intervenção. O controlo numérico permite a exibição de mensagens referentes ao alcance do nível mínimo de lubrificante.

SUPORTE PARA PEÇAS PESADAS

Suporte de barra adicional para facilitar o carregamento e descarregamento de grandes painéis.



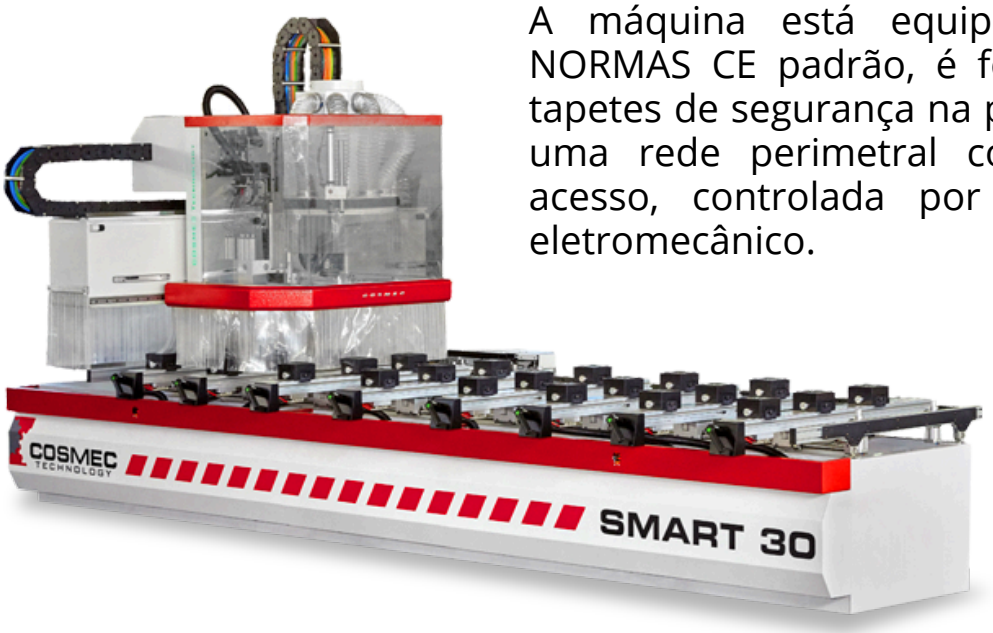
Assisfluxo
Soluções Industriais

Sistema CAD-CAM integrado

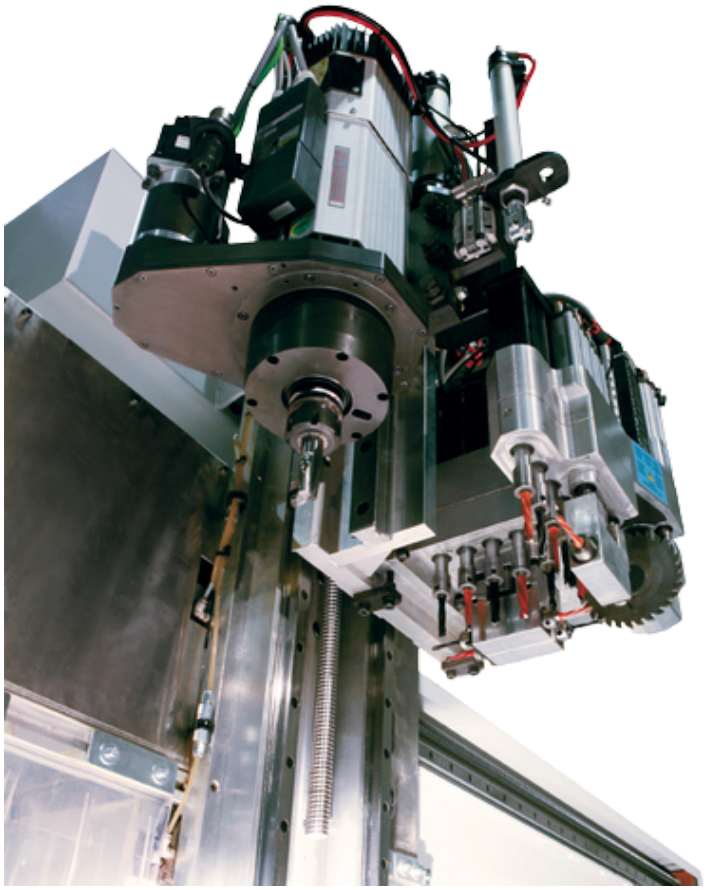
A máquina está equipada com um sistema CAM integrado para facilitar a programação da máquina: ASPAN SE; é um software da família ASPAN. Por meio de comandos simples, permite criar imediatamente o desenho da peça a ser produzida (CAD) e o respetivo programa de máquina (CAM).

SISTEMA DE PROTEÇÃO

A máquina está equipada com as NORMAS CE padrão, é fornecida com tapetes de segurança na parte frontal e uma rede perimetral com porta de acesso, controlada por um sistema eletromecânico.



Assisfluxo
Soluções Industriais



GRUPO DE PERFURAÇÃO COM 10 +6+SERRA

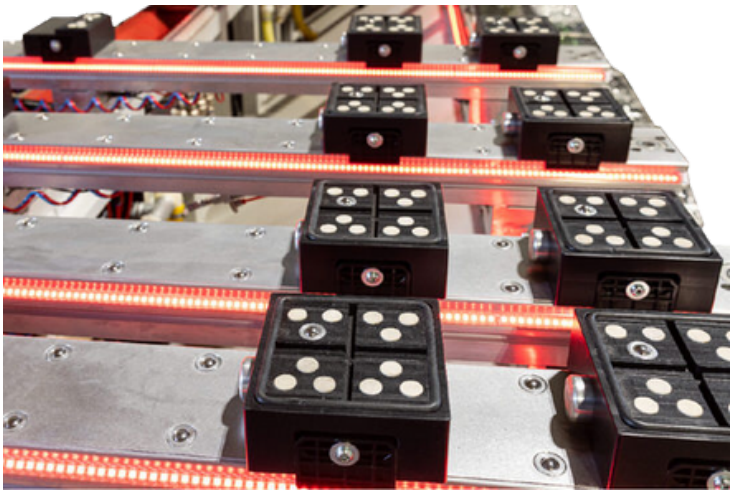
Unidade de perfuração com 13 mandris independentes composta por:

- 10 mandris verticais, 03 pares de mandris horizontais (06 brocas horizontais) e uma serra circular com diâmetro máximo igual a 120 mm.
- As brocas verticais são posicionadas a 32 mm entre eixos, independentemente de o eixo X ser longo ou o eixo Y ser longo, e também têm rotação alternada para a direita e para a esquerda.
- As brocas horizontais, que giram para a direita e para a esquerda em cada par, têm a posição base da ponta a 55 mm do eixo central da correia que as transporta.
- A rotação é impressa por um motor assíncrono trifásico de 1,5 kW.

Assisfluxo
Soluções Industriais

TELEASSISTÊNCIA

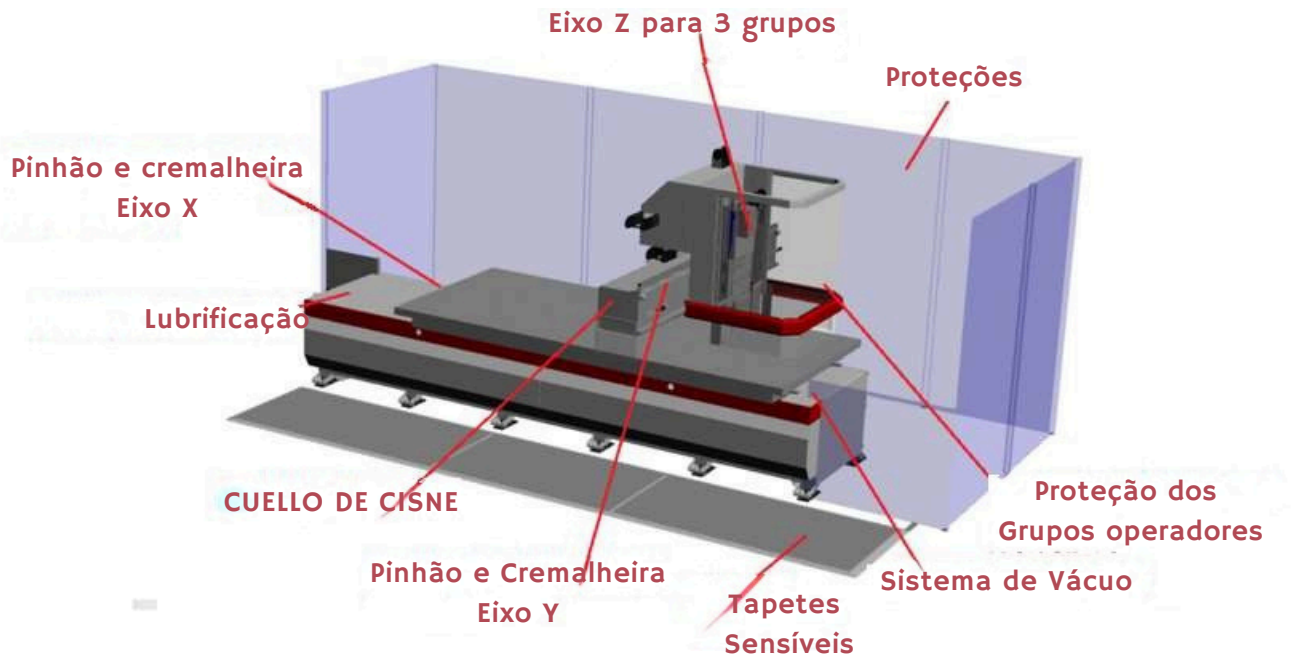
Permite acesso imediato e fácil ao controlo numérico da máquina através do modem. Isso garante a possibilidade de controlar dados da máquina, programas do operador e sinais de entrada/saída, além de instalar novas versões de software.



SISTEMA LED PARA POSICIONAMENTO SEMIAUTOMÁTICO DE BARRAS MÓVEIS E VENTOSAS

GAMA DE AGREGADOS PADRÃO/ESPECIAIS

Equipamento Standard

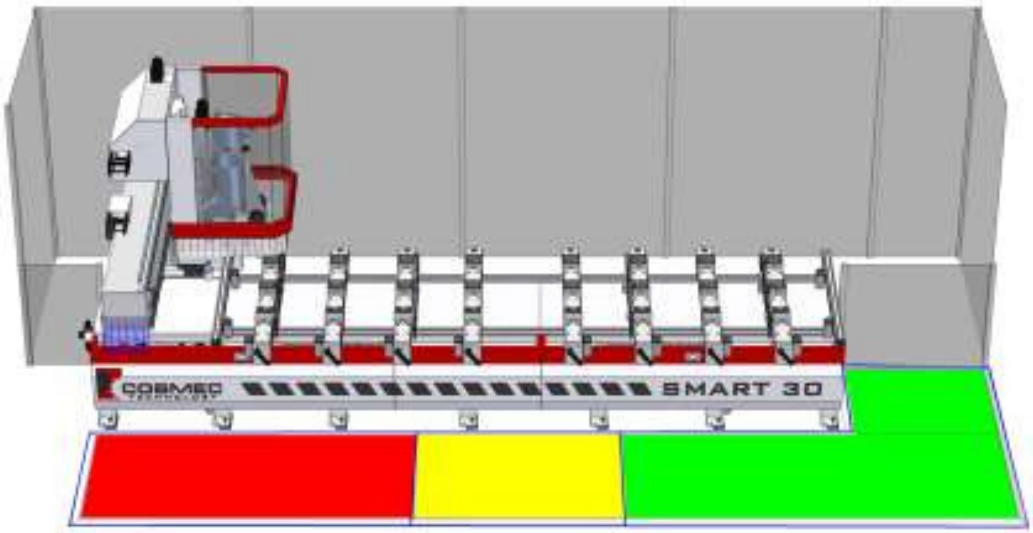


Equipamento Standard

CN OSAI

4 x Zonas de vácuo

Lubrificação Automática



Proteção Standard:
Tapetes sensíveis +
Proteções laterais

X = 80 M/1'
Y = 80 M/1'
Z = 25 M/1'

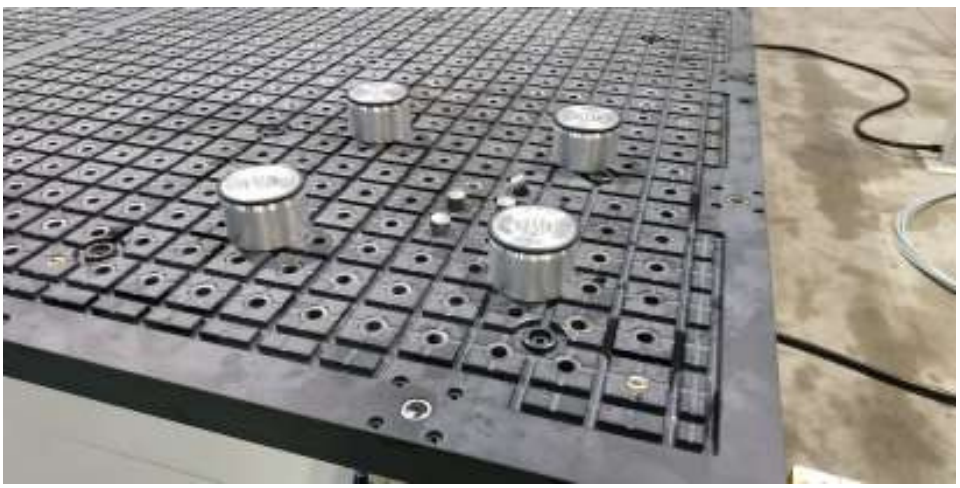
Controlo Remoto

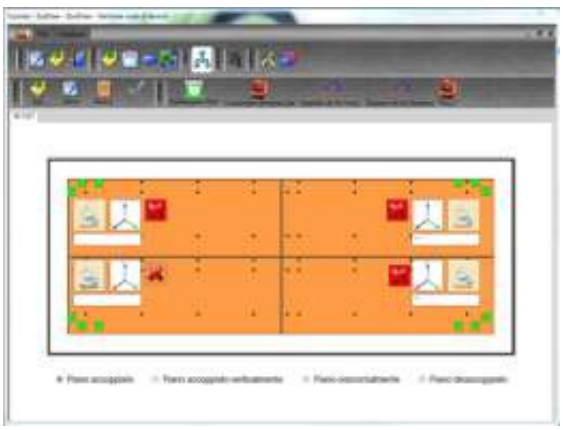
PC

Assisfluxo
Soluções Industriais

Mesa Nesting

Elevado desempenho, Rigidez e confiabilidade.
A mesa é composta por 2 painéis, com 25mm de espessura cada um, com depósito de vácuo no interior e com saídas a cada 50mm. Pode ser aplicadas 2,4,8 ou 16 Zonas de vácuo.





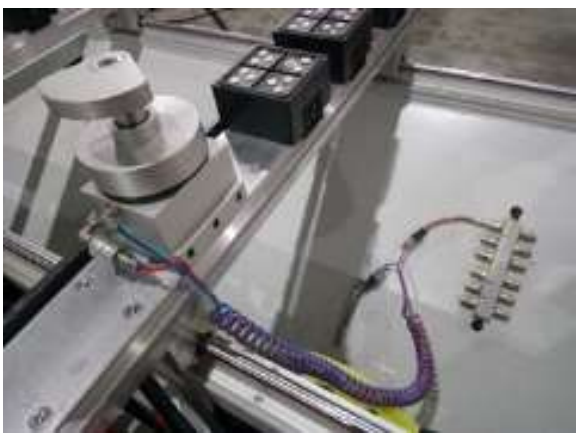
Na mesa Nesting pode ser aplicado:

- Ventosas;
- Mordaças;
- Gabaritos;
- Mandris automáticos;
- Painel Mártir;
- Superfícies de filtros;
- Bloqueios;
- Superficies em borracha;

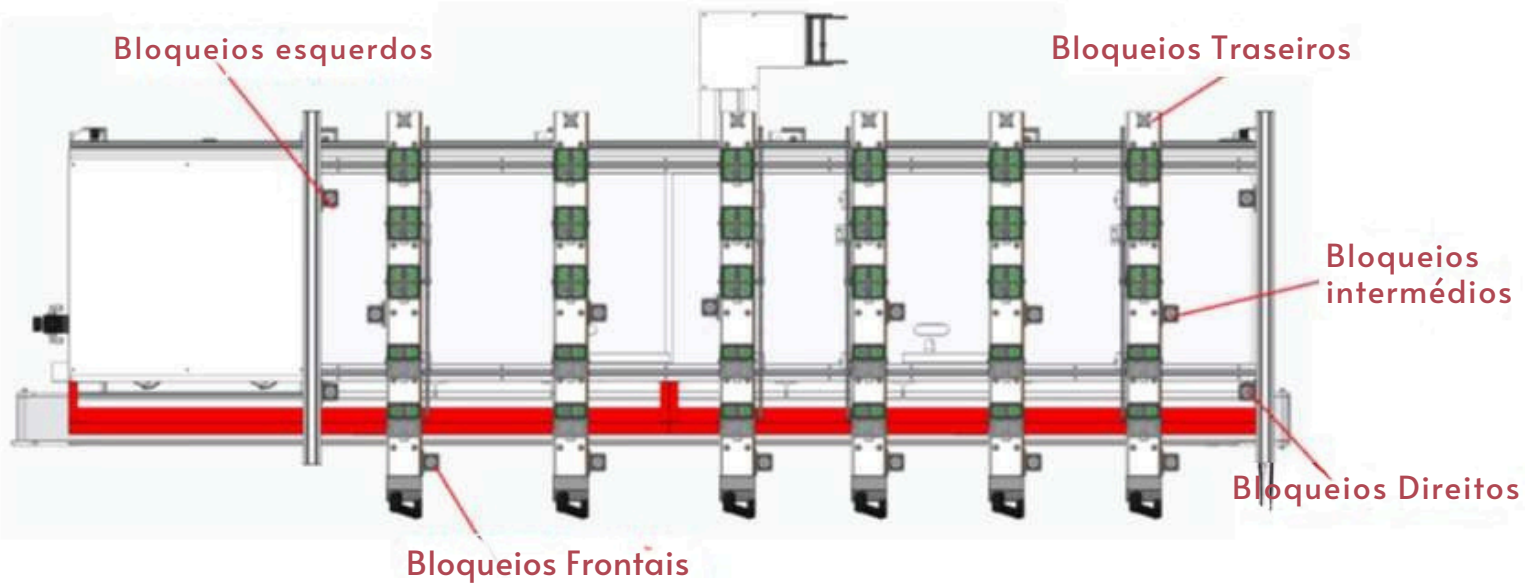
Assisfluxo
Soluções Industriais

Mesa de Barras e Ventosas

Permite uma grande flexibilidade e montagem



Standard: Bloqueis traseiros, 2 bloqueios Esquerdos e 2 Bloqueios direitos;
Opcional: Bloqueios intermédios e frontais.

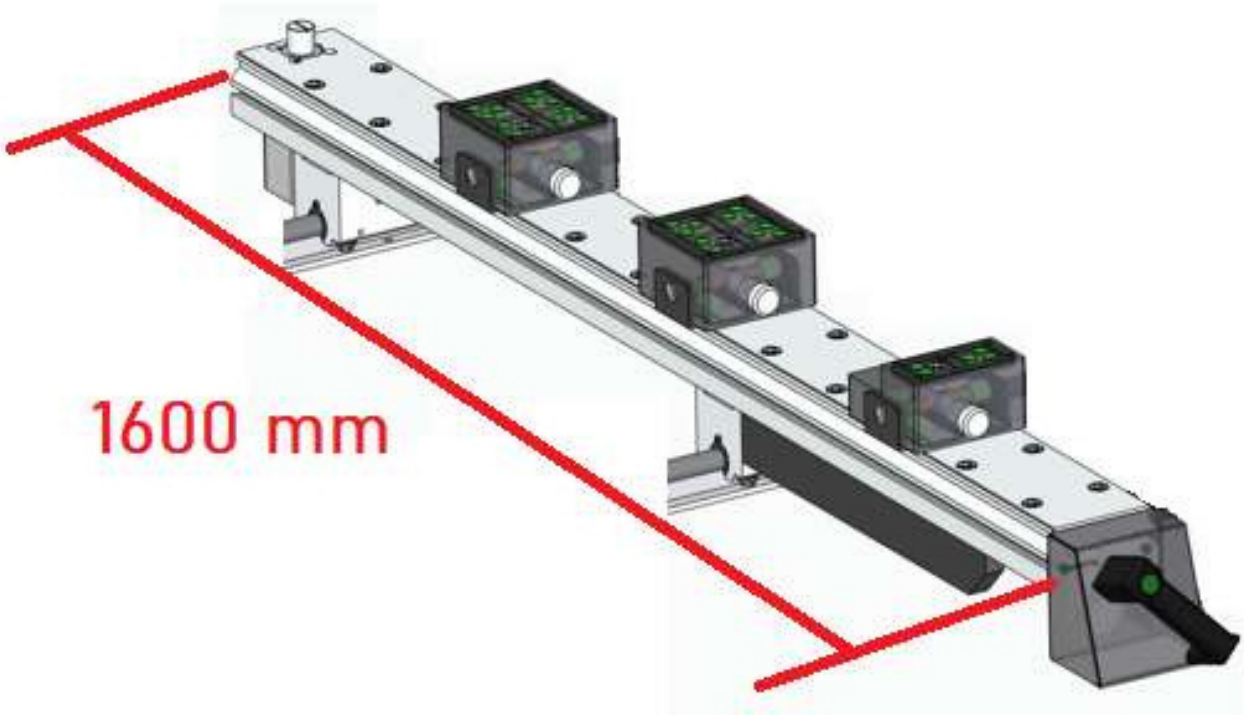


As ventosas podem ser aplicadas em qualquer das barras.

Assisfluxo
Soluções Industriais

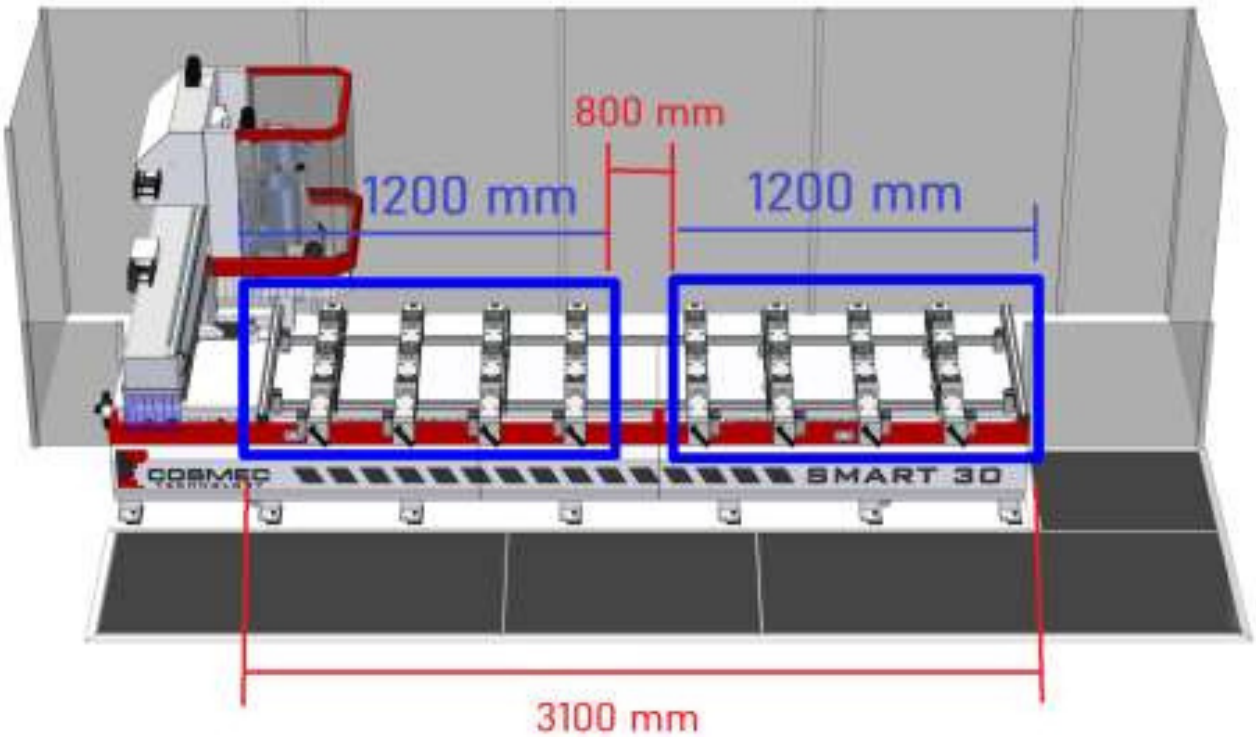
Barras

1600mm de comprimento



Trabalho Pendular

Premite colocar ou retirar uma peça na mesa de trabalho do lado da máquina, enquanto o lado oposto trabalha noutra peça.



Área de trablho Pendular:
Área total da mesa “X”: 3100, menos 800 (Zona de segurança)
Espaço de trabalho: 2 mesas de 1200mm
Para mesas mais compridas o cálculo efetua-se da mesma forma, garantindo a zona de segurança.

Assisfluxo
Soluções Industriais

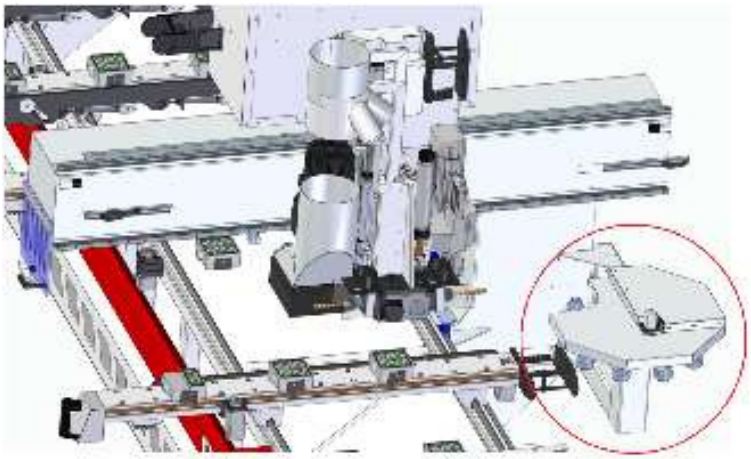
Trabalho Pendular

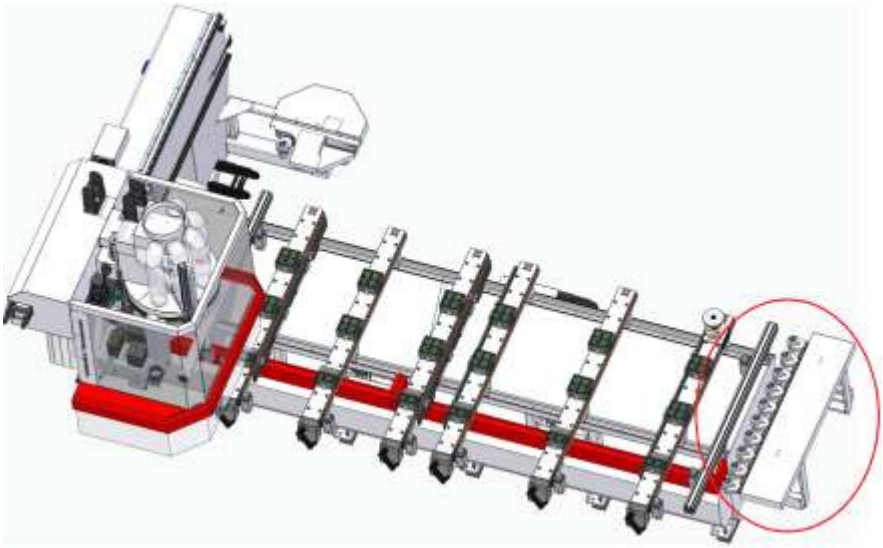
Área de trabalho pendular com 4 peças

Área de trabalho pendular com 2 peças em “Y”

Armazenamento de ferramentas

Armazém de 10 posições

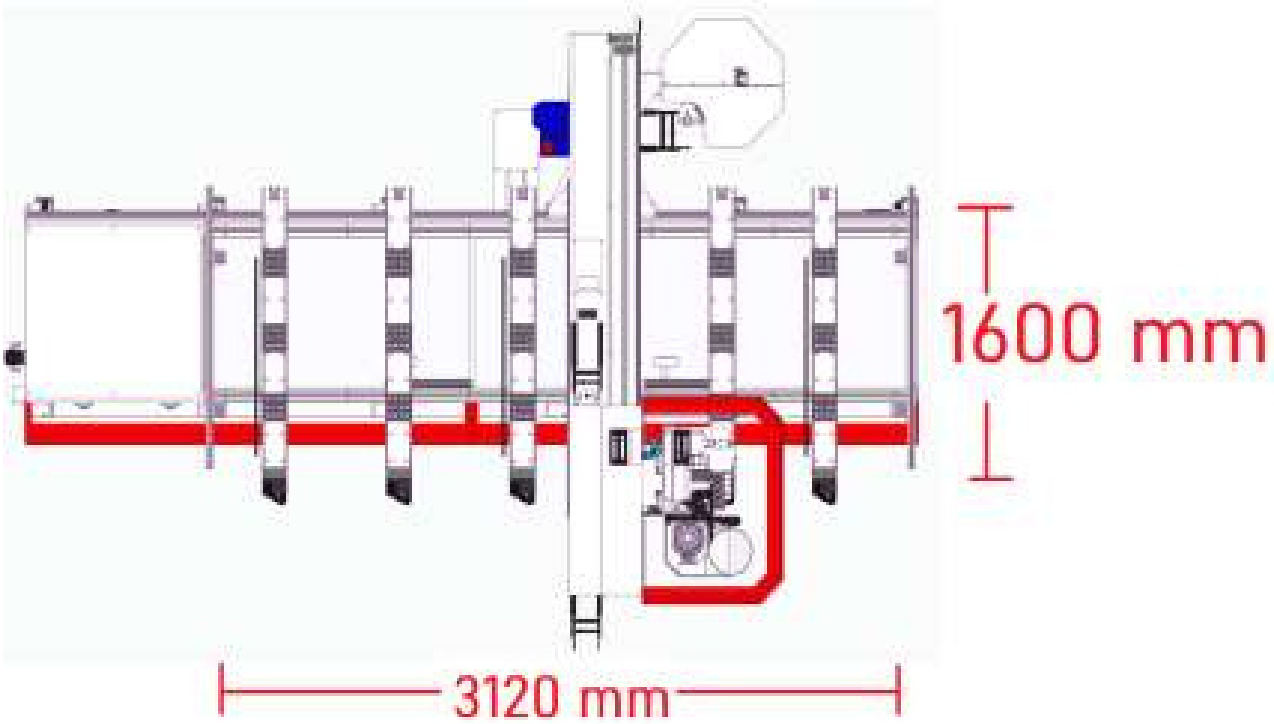




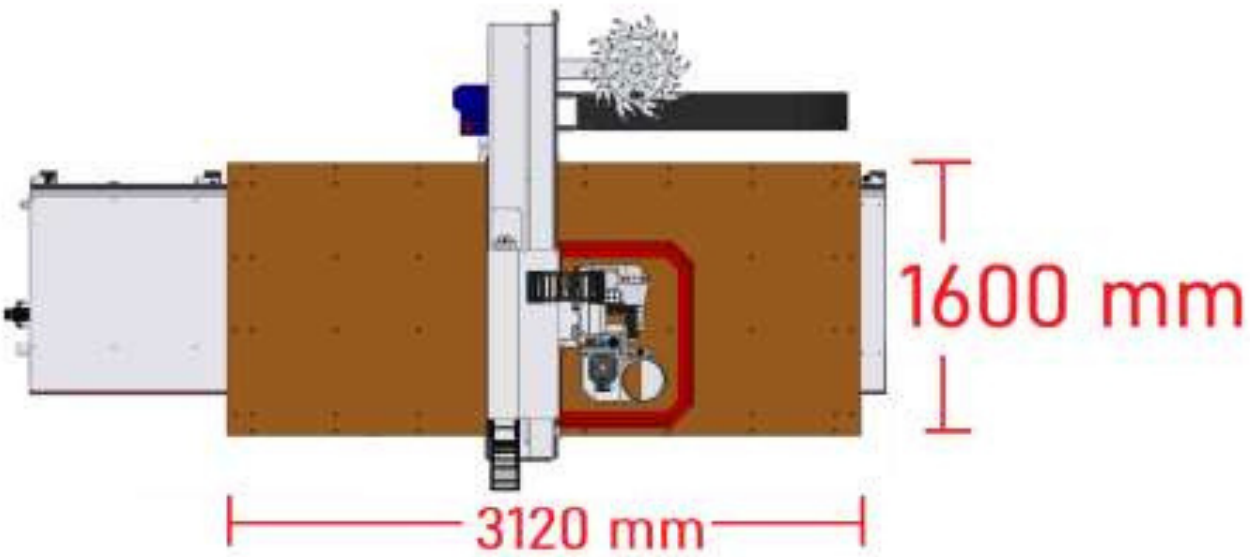
Deslocação linear de 10 posições

Área de trabalho

Mesa de Barras e Ventosas

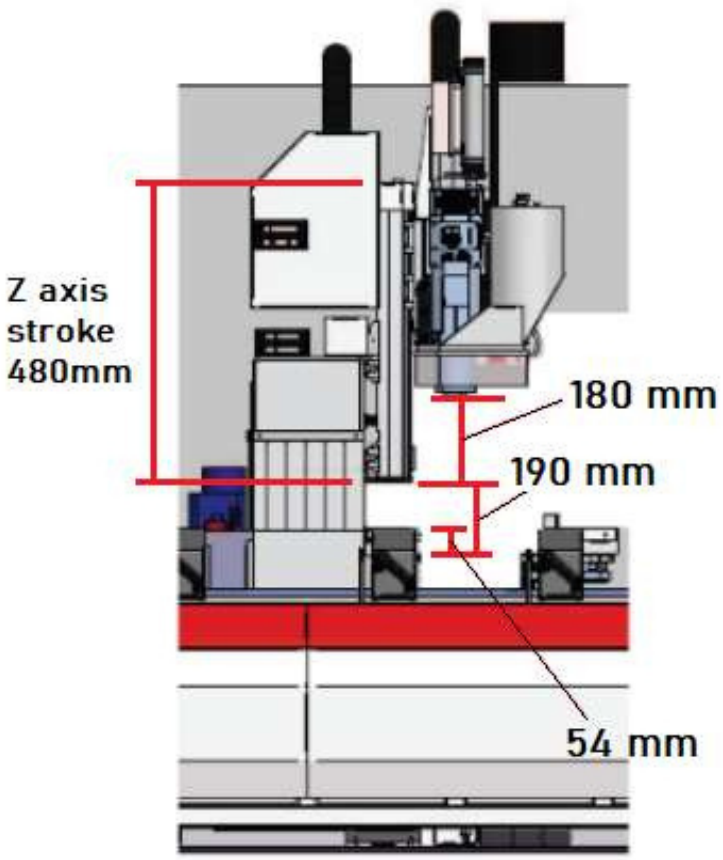


Mesa Nesting



Área de trabalho

Com um curso no eixo Z de 480mm para passagem de peças de 150mm na Mesa de Barras e Ventosas.
Na mesa Nesting, a altura da peça pode ser de 170mm



ASPAN SE Para trabalhos Mecanizados:

Furação

Fresagem

Desbaste

Entalhes

Corte

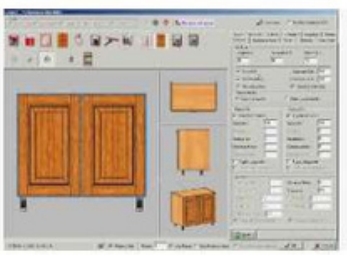
ASPAN PRO Para trabalhos mecanizados e para os seguintes trabalhos:

Macros

Agregados

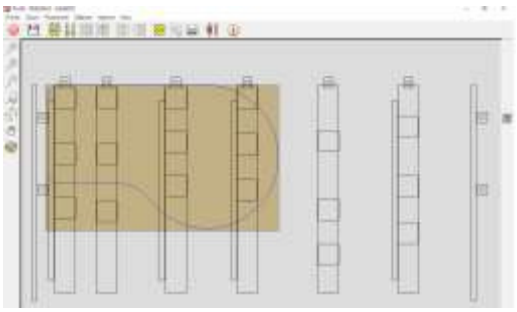
Clamex & Cabineo

Dobragem

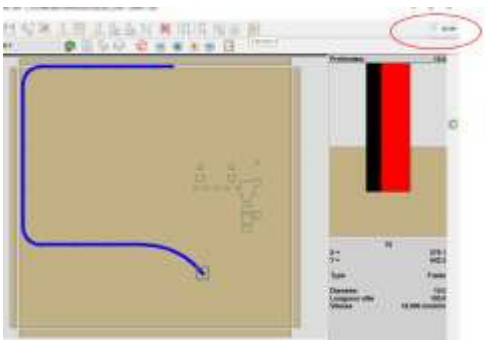


Programas Parametrizados

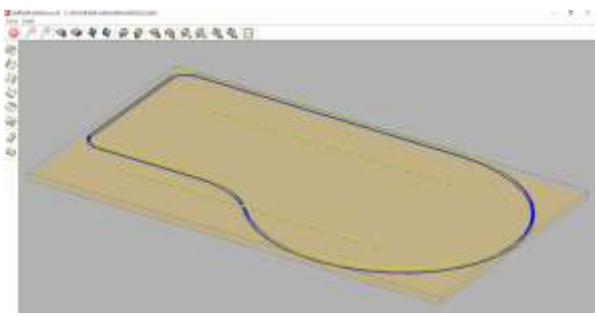
ASPAN SE y **PRO** incluem as seguintes características:



Posicionamento de barras e ventosas na mesa de trabalho.



Simulação do programa realizado, calculando o tempo de produção.

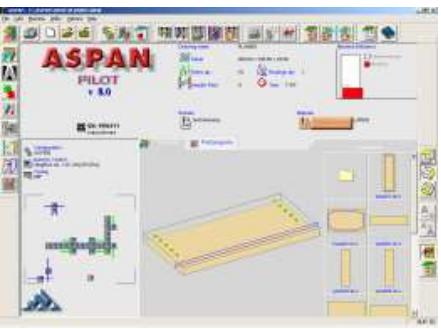


Vista 3D da peça programada.

ASPAN SE e PRO importação de ficheiros:

Ficheros .DXF e de um desenho existente;
Criar um programa a partir de uma geometria .DXF;
«ESTRATEGIA DE IMPORTAÇÃO», que permite importar ficheiros em apenas 3 clicks:
A) importamos ficheros .DXF,
B) As ferramentas são ajustadas aos programas
C) Os ficheros .DXF com as ferramentas são convertidos em "linguagem Máquina"

Assisfluxo
Soluções Industriais

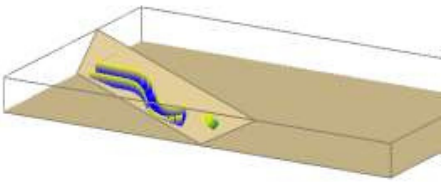


ASPAN SE
ou
ASPAN PRO

ASPAN PRO Para utilizar com 5 eixos, Macros, programas Paramétricos

ASPAN NESTING
Para a criação de programas de Nesting

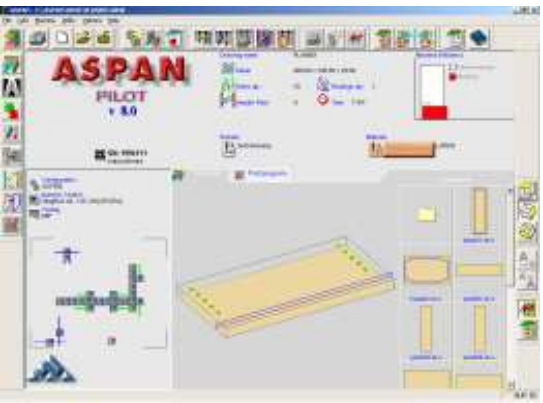
ASPAN VECTOR 2D
Produção de desenhos em 3D



ASPAN 3D TRABAJOS

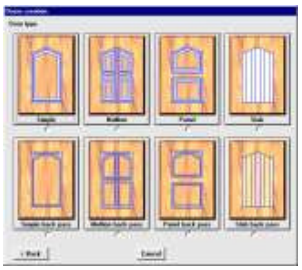
Para sólidos e planos 3D

Assisfluxo
Soluções Industriais



ASPAN SE
ou
ASPAN PRO

ASPAN ALUMÍNIO
Para trabalhos em Alucobond



ASPAN PORTAS

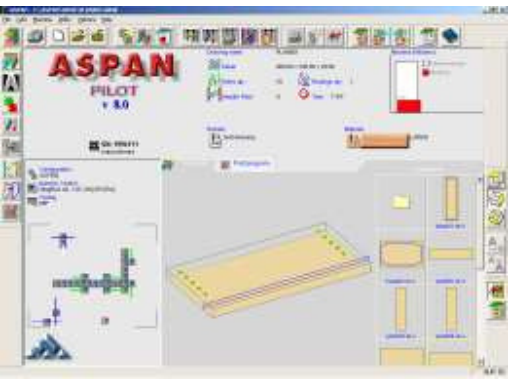
Para produzir portas

ASPAN CABINET
Para produção de móveis completos

ASPAN ETIQUETAS

Para imprimir etiquetas

Assisfluxo
Soluções Industriais



ASPAN SE
ou
ASPAN PRO

LICENCIA SUPLEMENTAR
ASPAN SE

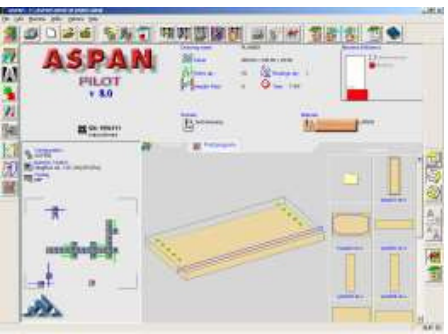
Para ter o ASPAN na máquina e no escritório

LICENCIA SUPLEMENTAR
ASPAN PRO

Para ter o ASPAN na máquina e no escritório

ASPAN UPGRADE

Aspan SE para Aspan PRO



ASPAN SE
ou
ASPAN PRO

ASPAN CONFIGURAÇÃO SUPLEMENTAR

Para para atualização do sistema e incluir novos módulos

ASPAN LASER PARA POSICIONAR VENTOSAS

para POSICIONAR as ventosas na mesa nesting

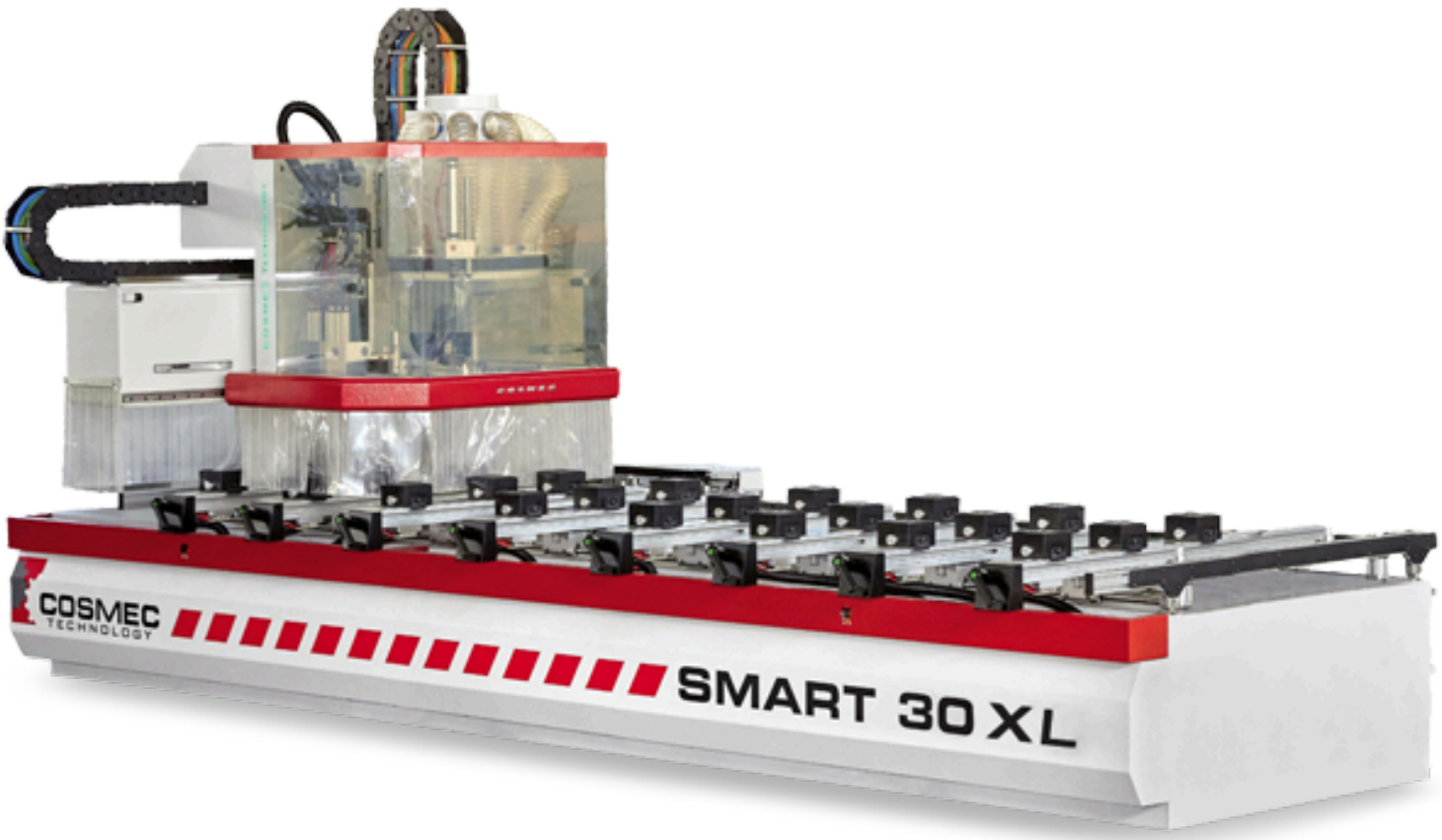
ASPAN LÂMINAS OSCILANTES

Para PROGRAMAR o grupo de lâminas oscilantes

Assisfluxo
Soluções Industriais

Dados técnicos	SMART 30
Área de trabalho	X 3100 - 6100 mm Y 1600 mm Z 200 mm
Velocidade Vetor	85 mt/min
Velocidade linear	60 mt/min
Potência do Fresador	10/12 KW
Cone fixação do Fresador	ISO 30/ HSK F 63
Velocidade de rotação do Fresador	24.000 rpm
Capacidade bomba Vácuo	100-250 m3/H
Troca automática ferramentas	10/16 posições
Número máximo Instalação de ferramentas	26
Controlos numéricos	OSAI

Assisfluxo
Soluções Industriais



Rua Coronel Teófilo de Morais, Nº 34
5300-427 Bragança
geral@assisfluxo.pt