



**ENROLADOR ÓLEO/MASSA/ÁGUA ALTA PRESSÃO 1/2" 20M**  
**REF.: 2076**



## Manual do utilizador e instruções

### Informações gerais

Nome:	
Morada:	

Modelo:	
---------	--



**DECLARAÇÃO  
DE CONFORMIDADE**



Nós:

KROFTTOOLS  
Parque Industrial da Pousa  
Rua da Devesa, n.º 8  
4755-307 Martim,  
Barcelos

Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que o produto:

Número da peça: 2076  
Descrição: ENROLADOR ÓLEO/MASSA/ÁGUA ALTA PRESSÃO 1/2 20M  
Número de série:-

A que se refere esta declaração está em conformidade com a(s) seguinte(s) diretiva(s):

Diretiva do Conselho 2006/42/EC referida como Diretiva de Máquinas

EN ISO 12100: 2010

Data de emissão: 07/04/2025

José Bárbara  
CEO

## **PARA EVITAR FERIMENTOS GRAVES, LEIA E ENTENDA TODOS OS AVISOS E INSTRUÇÕES ANTES DE UTILIZAR**

### **Especificações**

Tambor acionado por mola: para rebobinagem automática.

Roquete de bloqueio: para manter o comprimento desejado da mangueira em uso.

Leia as seguintes precauções e instruções, antes de iniciar a montagem ou a utilização.

O incumprimento destas instruções pode resultar em ferimentos pessoais ou danos materiais. Guarde estas instruções num local conveniente para consulta futura.

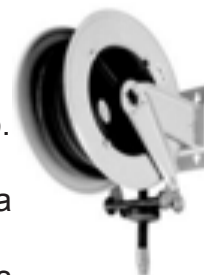


Figura 1

### **Características**

Diâmetro Interno mangueira: 1/2"

Comprimento da mangueira: 20m

Pressão de trabalho: 160 bar / 2320 psi

Conexão de entrada: F 1/2" G

Conexão de saída: M 1/2" G

### **Precauções de Segurança do Enrolador de Mangueira**

1. Certifique-se de que a pressão da linha de entrada não excede a pressão de funcionamento nominal prevista para o seu modelo de enrolador de mangueira.
2. Utilize proteção ocular apropriada, durante a montagem e utilização do enrolador de mangueira.
3. Monte o enrolador de mangueira sobre uma bancada de trabalho limpa.
4. Utilize água e sabão, para verificar a existência de fugas.
5. Mantenha as crianças afastadas da zona de trabalho.

Aviso: a exposição direta da pele a ar ou fluidos pressurizados pode resultar em ferimentos graves.

### **Instalação do Enrolador**

- 1) Para montagem suspensa: instale o enrolador a pelo menos 10 pés (3 metros) acima do chão.
- 2) Caso o enrolador que adquiriu não possua mangueira incluída, terá de adquiri-la e fixá-la. Consulte as Especificações na caixa, para determinar o tamanho e o comprimento adequados da mangueira.
- 3) Para montar o seu novo enrolador, terá de adquirir as ferramentas adequadas.

1. A base do enrolador tem quatro orifícios de 12,7 mm (1/2"), para montagem sobre uma superfície plana adequada. A figura 2 é um modelo que ilustra a localização correta dos 4 orifícios de montagem na base.

2. O enrolador é fornecido com um suporte do rolo-guia da mangueira. A posição do suporte pode ser alterada consoante a posição de montagem do enrolador. A figura 2 mostra as "Posições de Montagem Típicas". Caso a posição do suporte deva ser alterada, proceda do seguinte modo:

(1) Puxe a mangueira e deixe o enrolador engatar.

(2) Remova os parafusos que fixam o suporte do rolo-guia ao poste de apoio.

(3) Rode o suporte do rolo-guia para a posição correta, substitua os parafusos e aperte-os.

3. Utilizando os quatro orifícios da base, monte o enrolador no local pretendido. Certifique-se de que utiliza as ferramentas adequadas e que as aperta firmemente.

4. Aplique fita de Teflon ou selante de tubos nas roscas da linha de alimentação, fixe à entrada do enrolador e aperte. A outra extremidade da linha de entrada pode agora ser conectada à fonte de alimentação desejada.

5. Caso a mangueira tenha sido fornecida com o enrolador: aplique fita de Teflon ou selante de tubos no encaixe de saída da mangueira do enrolador e, em seguida, fixe-o à ferramenta ou bocal pretendido. Verifique se existem fugas na conexão e verifique também o funcionamento correto do enrolador da mangueira. Ver: secção Funcionamento.

6. Caso seja necessário ajustar o tampão da mangueira, puxe a mangueira do enrolador e deixe-a engatar no comprimento desejado. Desaperte os parafusos do tampão e faça deslizar o tampão para uma posição próxima da guia da mangueira. Aperte os parafusos do tampão e desengate o enrolador.

## Instalação da Mangueira

1. Estabilize firmemente o enrolador.
2. De frente para o lado do encaixe giratório do enrolador: rode manualmente o tambor no sentido dos ponteiros do relógio até que a mola de rebobinagem esteja apertada e o tambor esteja engatado. Como precaução adicional, ao instalar uma mangueira nova, fixe o tambor na posição de engate.
3. Insira a extremidade da mangueira através do suporte do rolo-guia e passe-a através da abertura no centro do cubo do tambor.
4. Enrosque o encaixe na peça giratória e aperte. Nota: para evitar danos na peça giratória, utilize uma chave para apoiar o encaixe giratório enquanto aperta a mangueira.
5. Fixe o tampão da mangueira na outra extremidade da mangueira, junto ao encaixe de saída.
6. Solte cuidadosamente o engate do tambor e deixe a mangueira enrolar-se lentamente no enrolador

Nota: o ajuste final da tensão da mola é efetuado adicionando voltas de mangueira em torno do tambor (para aumentar a tensão) ou removendo voltas de mangueira (para diminuir a tensão). Consultar: Ajuste da Tensão da Mola.

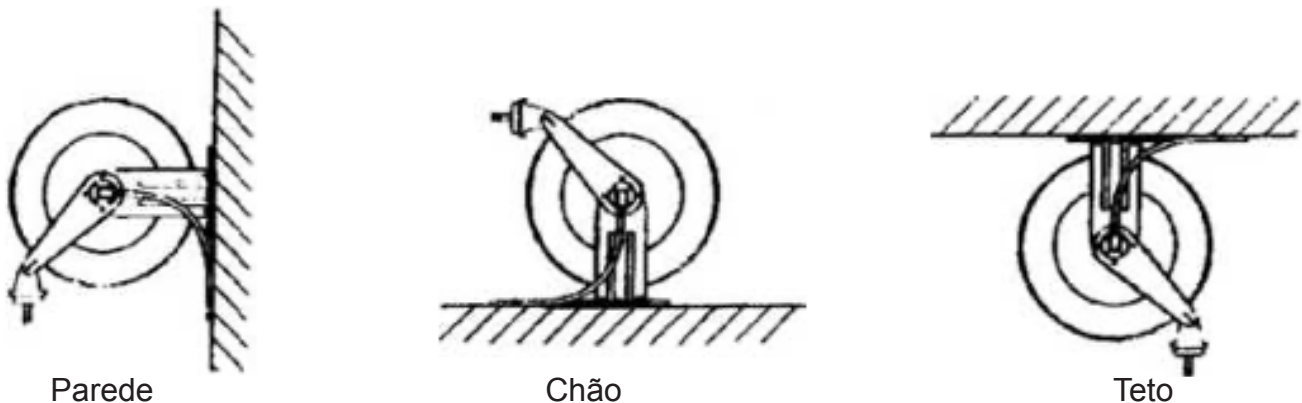


Figura 2

## Funcionamento

1. Verifique se o enrolador está a funcionar corretamente, puxando lentamente a mangueira para fora. A cada meia volta do tambor ouve-se um “estalido”.
2. Para engatar o enrolador, puxe a mangueira para fora e deixe-a recolher depois de ouvir o primeiro, segundo ou terceiro “estalido”.
3. Para desengatar, puxe lentamente a mangueira para fora até que o “estalido” pare e, em seguida, deixe a mangueira retrair-se até que o tampão da mangueira se encoste à guia da mangueira. Nota: para evitar danos no enrolador, segure sempre a mangueira durante a rebobinagem.
4. Verifique periodicamente o estado da mangueira quanto a desgaste ou danos e verifique o encaixe giratório quanto a fugas. Substitua quaisquer peças gastas, danificadas ou com fugas.

## Ajuste da tensão da mola

1. Puxe cerca de 6 pés ou 2 metros de mangueira e deixe o tambor engatar.
2. Remova o tampão da mangueira e volte a passar a mangueira pela guia.
3. Enrole a mangueira puxada uma vez em torno do tambor para aumentar a tensão ou desenrole a mangueira uma vez do tambor para diminuir a tensão.
4. Volte a introduzir a mangueira através da guia e instale o tampão na extremidade da mangueira.
5. Desengate o tambor e verifique a tensão. Puxe a mangueira do enrolador e ajuste a posição do tampão, se necessário.

## Substituição de Vedantes Giratórios

Observação: existem dois tipos de dispositivos giratórios.

1. Desligue e desconecte a linha de alimentação da entrada rotativa.
2. Remova o conjunto giratório do eixo do enrolador.
3. Segure a unidade encaixável em um torno. Retire o tubo de latão da unidade e retire a porca giratória do tubo.
4. Substitua as juntas e remonte a parte giratória. Aplique vedante na rosca do tubo de latão, aparafuse na unidade de conexão e aperte.
5. Reconecte a parte giratória ao eixo do enrolador e aperte. Observação: aplique um produto vedante na porca giratória antes de aparafusá-la no eixo.
6. Reconecte a linha de alimentação de entrada.

## Substituição da Mangueira

1. Desligue a alimentação do enrolador.
2. Puxe toda a mangueira antiga para fora e bloqueie o enrolador nesta posição.  
Atenção: certifique-se de que o tambor do enrolador está devidamente bloqueado e que não roda para trás.
3. Desligue cuidadosamente a mangueira do encaixe macho no centro do eixo e retire a mangueira antiga.
4. Passe a nova mangueira através da guia e da abertura no tambor e conecte-a ao encaixe macho.
5. Instale o tampão na outra extremidade da mangueira na mesma posição anterior.
6. Solte cuidadosamente o engate do tambor e deixe que a mangueira se enrole lentamente no enrolador.

Nota: o ajuste final da mola é efetuado adicionando ou removendo voltas de mangueira em torno do tambor. (Detalhes - ver ajuste da tensão da mola)

## Aviso do Recipiente de Mola

Caso a mola de rebobinagem falhe por qualquer motivo: por razões de segurança, o fabricante recomenda vivamente que a substituição do recipiente de mola seja efetuada por um mecânico profissional.